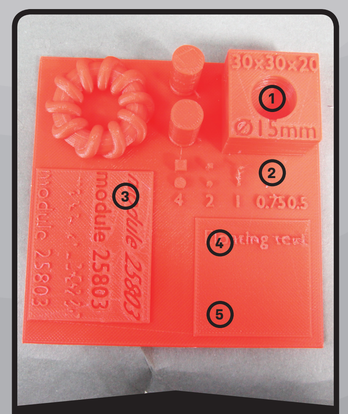
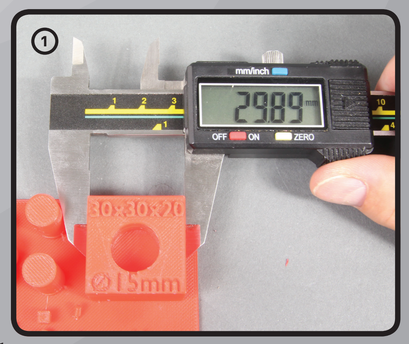
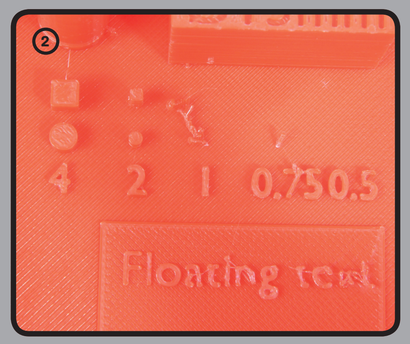
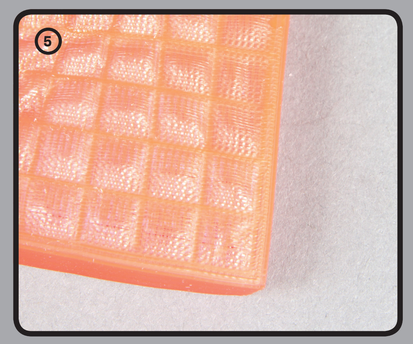
YSOFT BE3D EDEE®

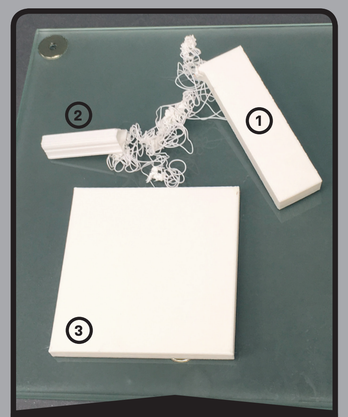
GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE IMPRESIÓN 3D

UTILICE ESTA GUÍA PARA MEJORAR LOS RESULTADOS DE LAS IMPRESIONES 3D

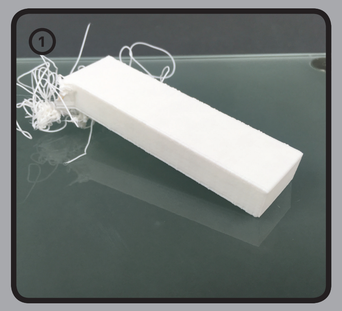
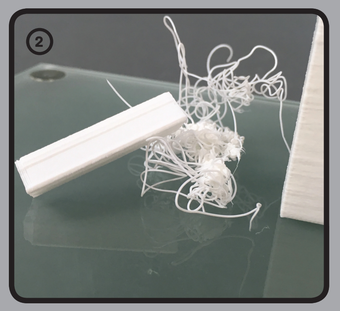
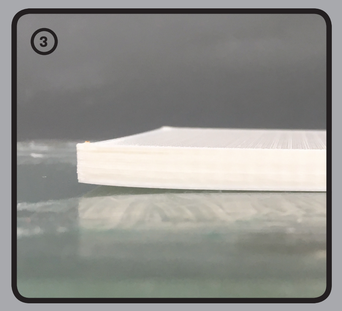


La impresión 3D ha finalizado, pero algunas de las características no se han imprimido como se esperaba.

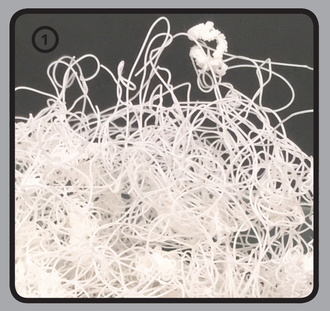
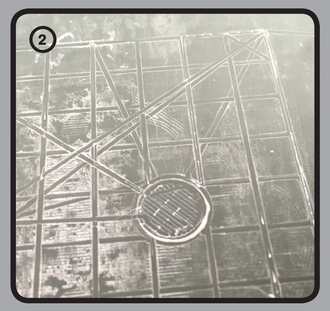
	1	2	3	4	5
					
PROBLEMA	Las dimensiones no son precisas.	Algunos detalles no se han imprimido.	El texto solo se ha imprimido parcialmente.	Algunos detalles no están conectados al modelo 3D principal.	Hay burbujas y agujeros en la parte superior del modelo 3D.
INCIDENCIA	La precisión de eDee es de aproximadamente 0,1 mm. Además, una impresión más rápida y alturas de capas superiores pueden tener un efecto negativo en la precisión.	Los detalles eran demasiado pequeños para esta tecnología o se han modelado incorrectamente.	El grosor del texto superaba el límite de espacio para imprimir.	Partes del modelo 3D no se han conectado con el resto.	No había suficientes capas sólidas superiores.
SOLUCIÓN	Ajuste el modelo a las tolerancias adecuadas; realice agujeros ligeramente más grandes (0,15 mm).	Agrande los detalles en el modelo 3D. También puede imprimir el modelo con un mayor tamaño (en partes).	Agrande el texto o utilice una fuente diferente. El texto sin realzar se suele imprimir mejor que el realzado.	Conecte los detalles correctamente a la parte principal del modelo 3D.	Añada capas superiores en la impresión de DeeControl con más relleno.



La impresión 3D ha comenzado bien, pero después de un tiempo, ha fallado.

	1	2	3
			
PROBLEMA	El modelo se ha volcado o se ha movido en la placa de impresión.	El soporte de la impresión 3D se ha caído.	La base del modelo está deformada.
INCIDENCIA	El modelo se ha separado de la placa de impresión y ha volcado.	El soporte del modelo 3D era demasiado fino y ha volcado.	La placa no se ha preparado correctamente o la distancia entre la boquilla y la placa de impresión (desplazamiento) es demasiado grande.
SOLUCIÓN	Prepare la placa de impresión con cuidado y utilice un soporte resistente.	Aumente la densidad del soporte o utilice un patrón de soporte diferente (como una rejilla).	Prepare la placa de impresión con cuidado. Asegúrese de que el cristal esté limpio y se aplique una fina capa de cola. Si esto no ayuda, póngase en contacto con el administrador para obtener información sobre el desplazamiento de la boquilla.

La impresión 3D es desastrosa sin ningún tipo de modelo formado.

	1	2
		
PROBLEMA	Impresión desastrosa sin modelo formado.	Solo hay ranuras en la cola y ningún modelo.
INCIDENCIA	La placa de impresión no se ha preparado correctamente o el modelo no tenía ningún contacto con ella.	Hay demasiada cola en la placa de impresión.
SOLUCIÓN	Prepare la placa de impresión con cuidado. Utilice un cristal limpio y una fina capa de cola. En DeeControl, compruebe que el modelo esté lo suficientemente en contacto con la placa de construcción. De lo contrario, utilice una plataforma o soportes.	Prepare la placa de impresión con cuidado. Utilice un cristal limpio y una fina capa de cola.

© 2017 Y Soft Corporation a.s. Y Soft y YSoft be3D eDee son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Y Soft Corporation, a.s. en la Unión Europea u otros países.
Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios. La información está sujeta a cambios sin previo aviso.

ED-WG-9-2017