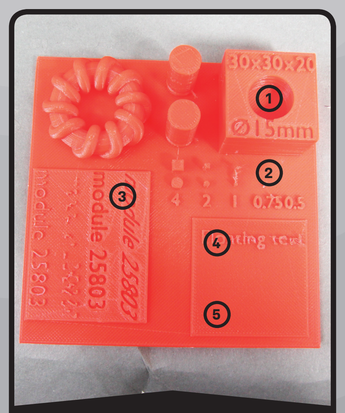
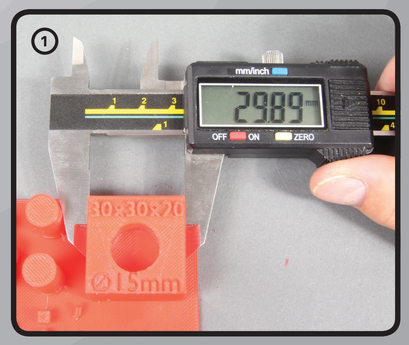
YSOFT BE3D EDEE®

PRZEWODNIK PO ROZWIĄZYWANIU PROBLEMÓW Z EFEKTAMI DRUKOWANIA 3D

ZASTOSUJ SIĘ DO TEGO PRZEWODNIKA, ABY UZYSKAĆ LEPSZE WYDRUKI 3D



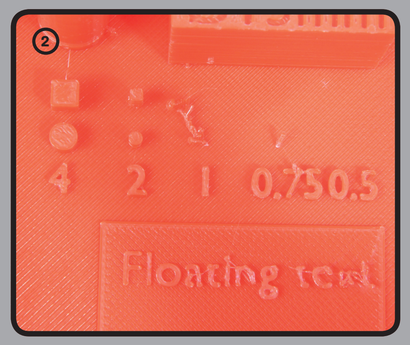
Drukowanie 3D zostało zakończone, ale niektóre elementy nie zostały wydrukowane w oczekiwany sposób.



PROBLEM: Wymiary nie są dokładne.

PRZESZKODA: Dokładność drukarki eDee to ok. 0,1 mm. Dodatkowo szybsze drukowanie oraz większe grubości warstw mogą obniżyć dokładność.

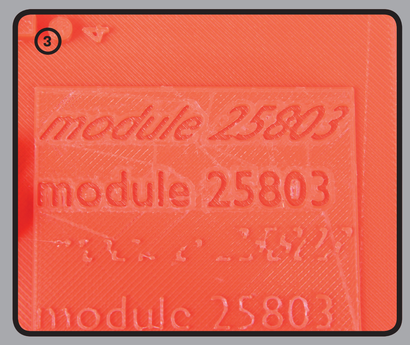
ROZWIĄZANIE: Zastosuj w modelu 3D właściwe tolerancje; powiększ nieco otwory (0,15 mm).



PROBLEM: Niektóre detale wcale nie zostały wydrukowane.

PRZESZKODA: Detale były zbyt małe do wydrukowania w tej technologii albo zostały nieprawidłowo wymodelowane.

ROZWIĄZANIE: Powiększ detale modelu 3D. Możesz też wydrukować większy model (w częściach).



PROBLEM: Tekst został wydrukowany tylko częściowo.

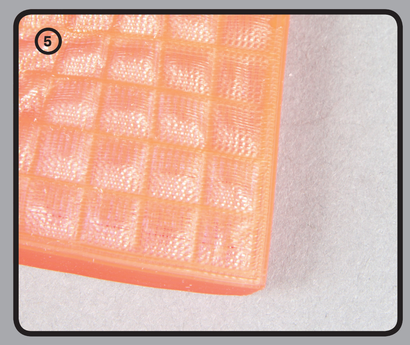
PRZESZKODA: Grubość tekstu przekroczyła limit możliwości drukowania.

ROZWIĄZANIE: Powiększ tekst lub użyj innej czcionki. Tekst wklęsły jest zwykle lepiej drukowany od wypukłego.

PROBLEM: Niektóre detale nie są połączone z głównym modelem 3D.

PRZESZKODA: Części modelu 3D nie zostały połączone z resztą.

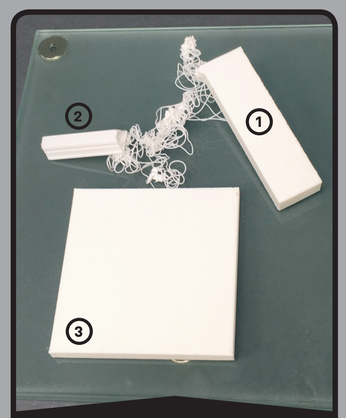
ROZWIĄZANIE: Właściwie połącz detale z główną częścią modelu 3D.



PROBLEM: U góry modelu 3D widać bąbelki i otwory.

PRZESZKODA: Zastosowano zbyt mało jednolitych górnych warstw.

ROZWIĄZANIE: Dodaj górne warstwy w programie DeeControl; wydrukuj z użyciem większej ilości wypełnienia.

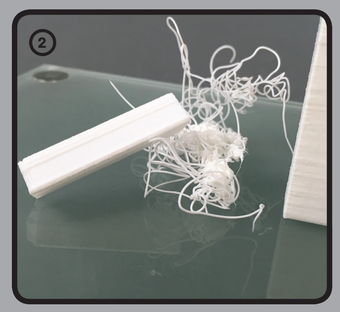


Drukowanie 3D zaczęło się poprawnie, ale po chwili pojawiły się błędy.

PROBLEM: Model 3D przewrócił się lub przesunął na platformie roboczej.

PRZESZKODA: Model oddzielił się od platformy roboczej i przewrócił.

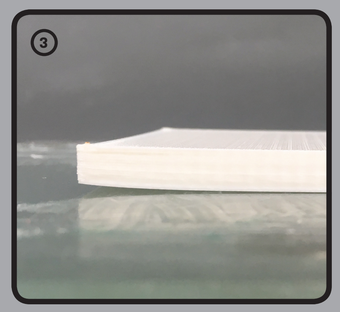
ROZWIĄZANIE: Uważnie przygotuj platformę roboczą i użyj podpory kołnierzowej.



PROBLEM: Podpora wydruku 3D wywróciła się.

PRZESZKODA: Podpora modelu 3D była zbyt cienka i za wysoka, przez co wywróciła się.

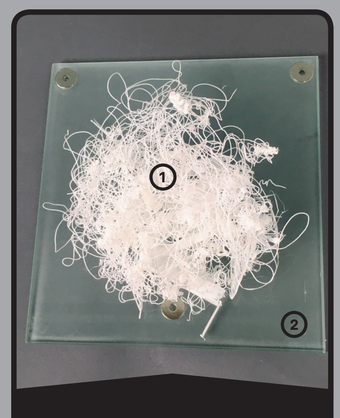
ROZWIĄZANIE: Zwiększ gęstość podpory albo użyj podpory o innym wzorze (np. siatki)



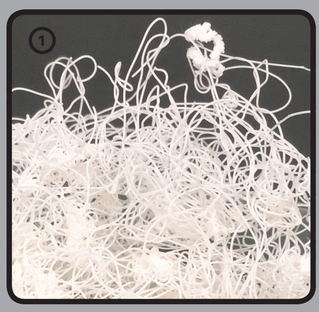
PROBLEM: Podstawa modelu jest zniekształcona.

PRZESZKODA: Platforma robocza została nieprawidłowo przygotowana lub odstęp między dyszą a platformą roboczą (przesunięcie) był zbyt duży.

ROZWIĄZANIE: Uważnie przygotuj platformę roboczą. Upewnij się, że szkło jest czyste, i nałóż cienką warstwę kleju. Jeśli to nie pomoże, skontaktuj się z administratorem w sprawie przesunięcia dyszy.



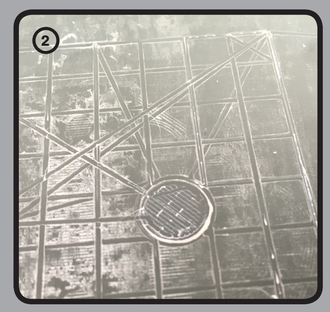
Wydruk 3D to bezładna plątanina bez uformowanego modelu.



PROBLEM: Chaotyczny wydruk, brak uformowanego modelu.

PRZESZKODA: Platforma robocza nie została poprawnie przygotowana albo model nie miał żadnego kontaktu z platformą roboczą.

ROZWIĄZANIE: Uważnie przygotuj platformę roboczą. Użyj czystego szkła i cienkiej warstwy kleju. Sprawdź w programie DeeControl, czy model ma wystarczający kontakt z płytą, na której jest tworzony. Jeśli nie, zastosuj tratwę i/lub podpory.



PROBLEM: Same rowki w kleju, brak modelu.

PRZESZKODA: Na platformie roboczej jest za dużo kleju.

ROZWIĄZANIE: Uważnie przygotuj platformę roboczą. Użyj czystego szkła i cienkiej warstwy kleju.

© 2017 Y Soft Corporation a.s. Y Soft i YSoft be3D eDee są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Y Soft Corporation, a.s. w Unii Europejskiej i/lub innych krajach.
Wszystkie inne znaki towarowe i/lub zarejestrowane znaki towarowe są własnością ich właścicieli. Informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

ED-WG-9-2017