

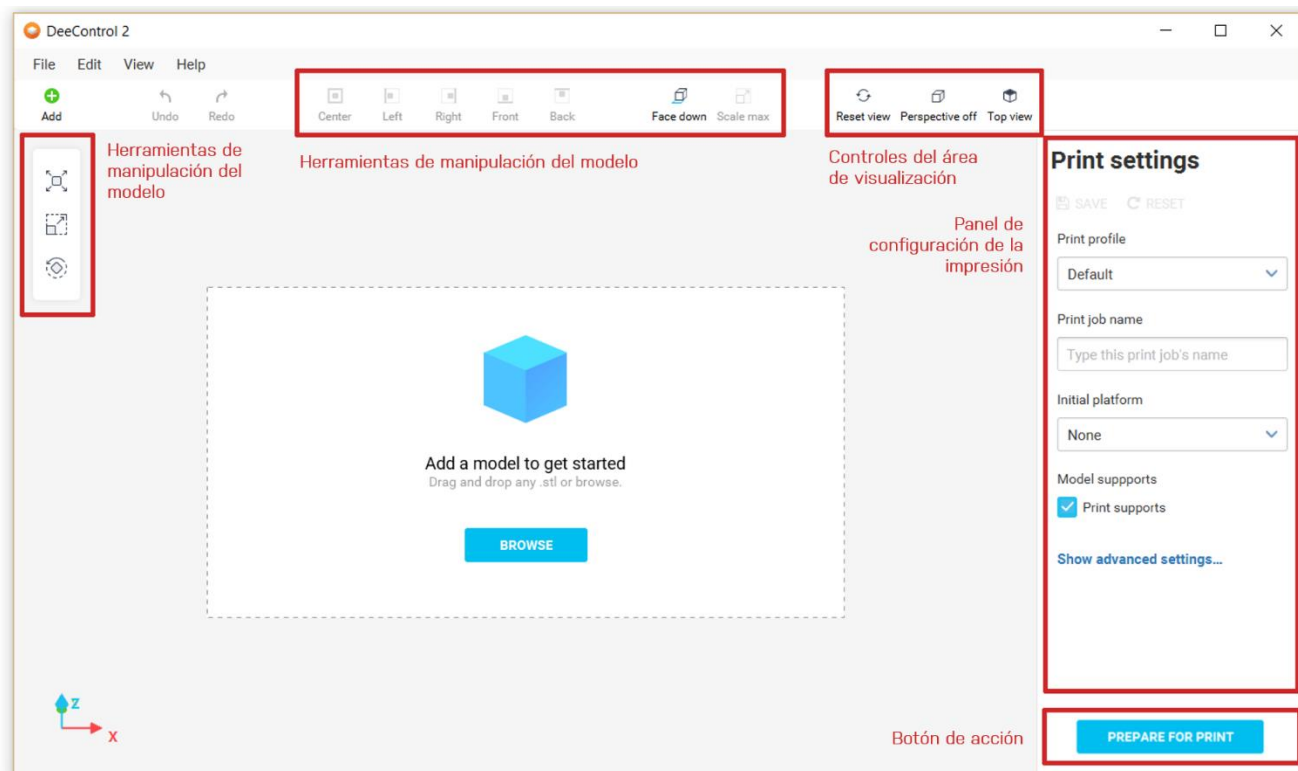
GUÍA RÁPIDA DE DEECONTROL 2

DeeControl 2 es un editor visual de modelos 3D. Sus funciones principales son preparar un modelo para su impresión 3D y enviar el trabajo de impresión a una impresora eDee a través de YSoft SafeQ.

1 PANTALLA PRINCIPAL

El objetivo de este documento es que el usuario pueda empezar a usar rápidamente DeeControl 2. Si necesita una explicación más detallada, consulte la Guía del usuario de DeeControl 2.

Al iniciarse DeeControl 2, aparece la siguiente pantalla:



Las partes más importantes del diseño están marcadas en rojo.

- Herramientas de manipulación del modelo (Mover, Escala, Girar, Alinear, etc.)
- Controles del área de visualización
- Panel de configuración de la impresión
- Botón de acción

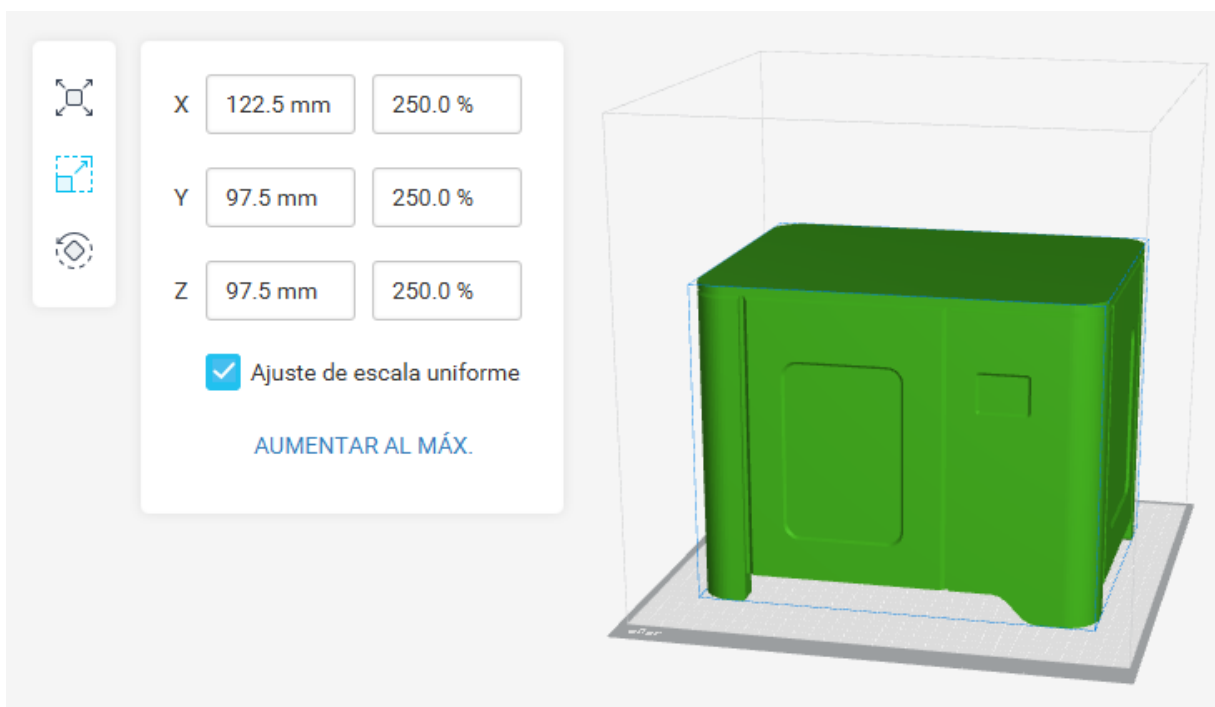
2 FLUJO DE TRABAJO TÍPICO

El flujo de trabajo típico de impresión de un modelo es el siguiente:

1. Importe un modelo STL arrastrándolo y soltándolo o haciendo clic en el botón «Añadir» de la esquina superior izquierda.
2. Utilice las herramientas de manipulación del modelo para ordenar el o los modelos en la placa de impresión.

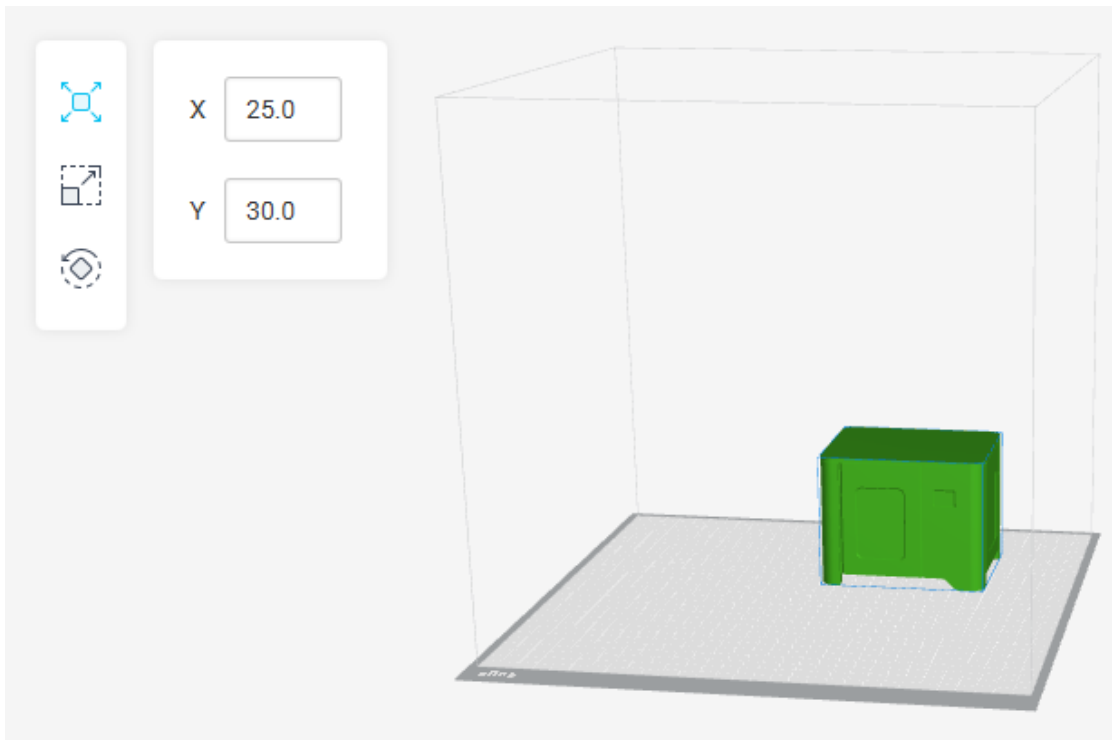
- Herramienta de escala

Seleccione el modelo e introduzca las dimensiones absolutas o el porcentaje relativo. Utilice la opción Ajuste de escala uniforme para ajustar el modelo de forma proporcional. La función AUMENTAR AL MÁX. se encarga de ajustar el modelo a la placa de impresión para que su tamaño sea el máximo posible.



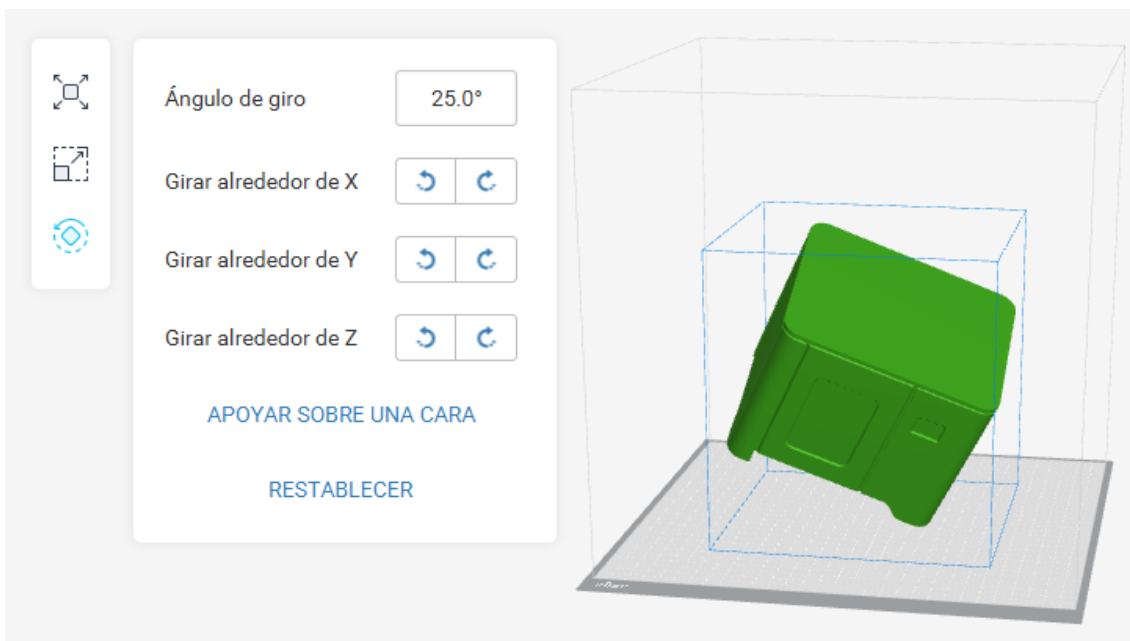
- Herramienta Mover

Seleccione el modelo e introduzca las coordenadas x e y que desee. O bien, utilice la función de arrastrar y soltar para mover el modelo.



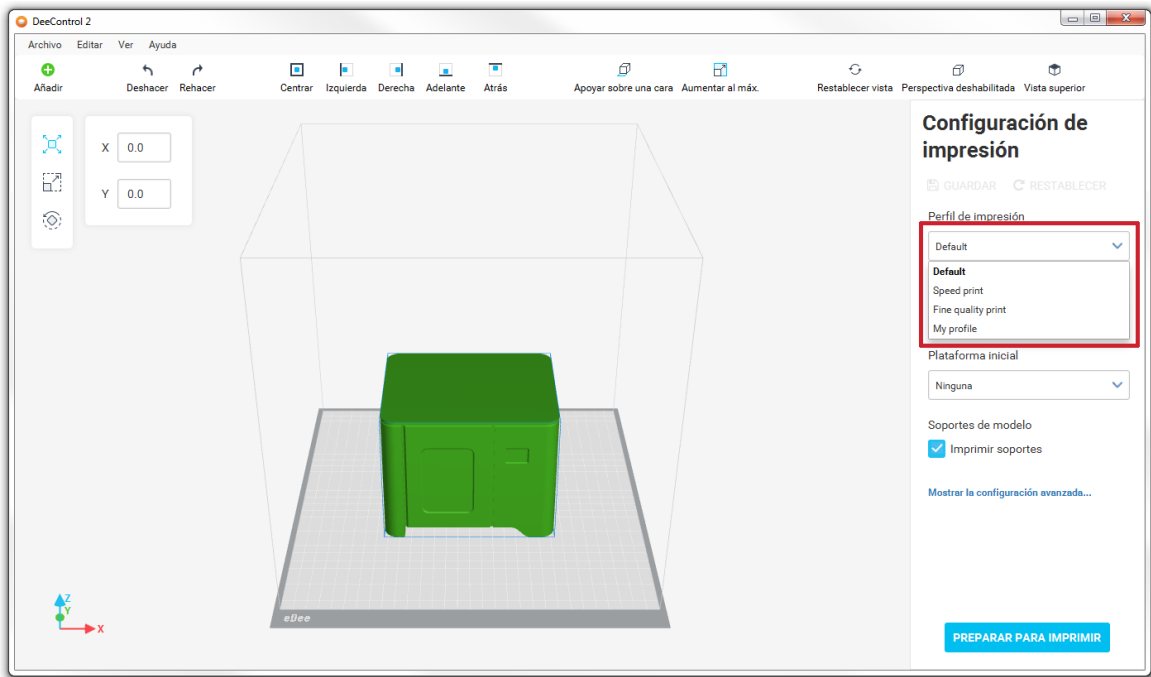
- Herramienta Rotar

Seleccione el modelo, introduzca el cambio en grados que desee introducir y aplíquelo mediante los botones de flechas. La orientación la muestra el icono de la cruz del eje 3D en la esquina inferior izquierda del editor.

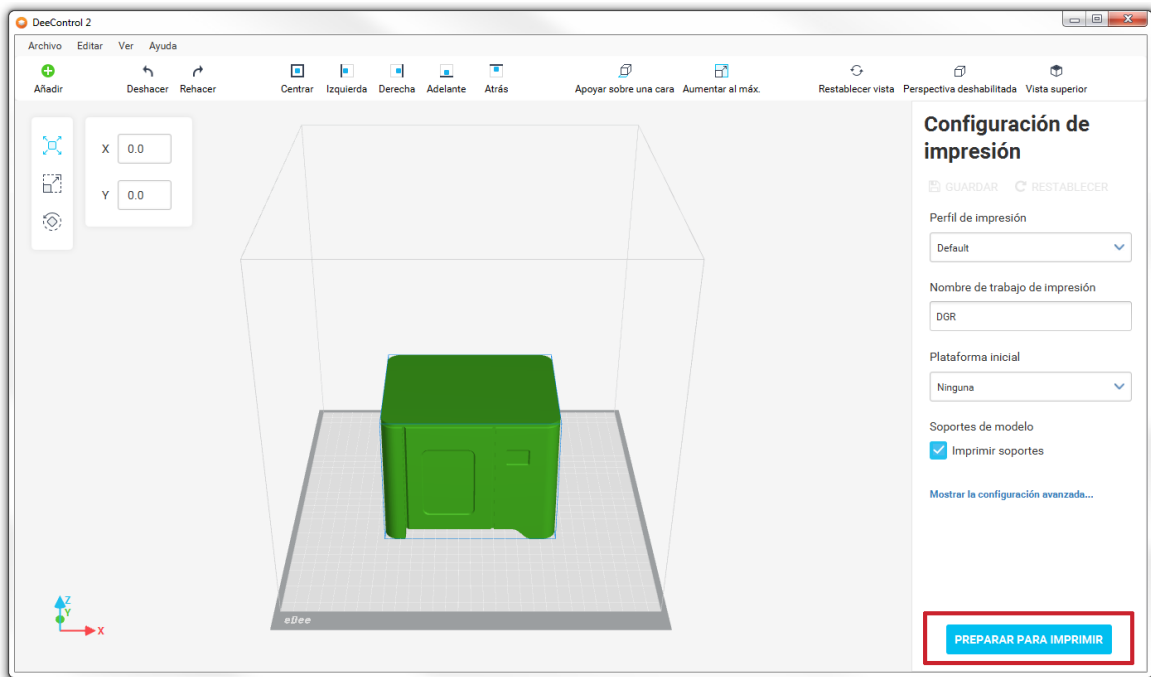


3. Seleccione un perfil de impresión adecuado en el panel de laminado.

Nuestra recomendación es utilizar en la mayoría de los casos el perfil predeterminado. No modifique los ajustes de configuración avanzada a menos que esté familiarizado con el proceso.

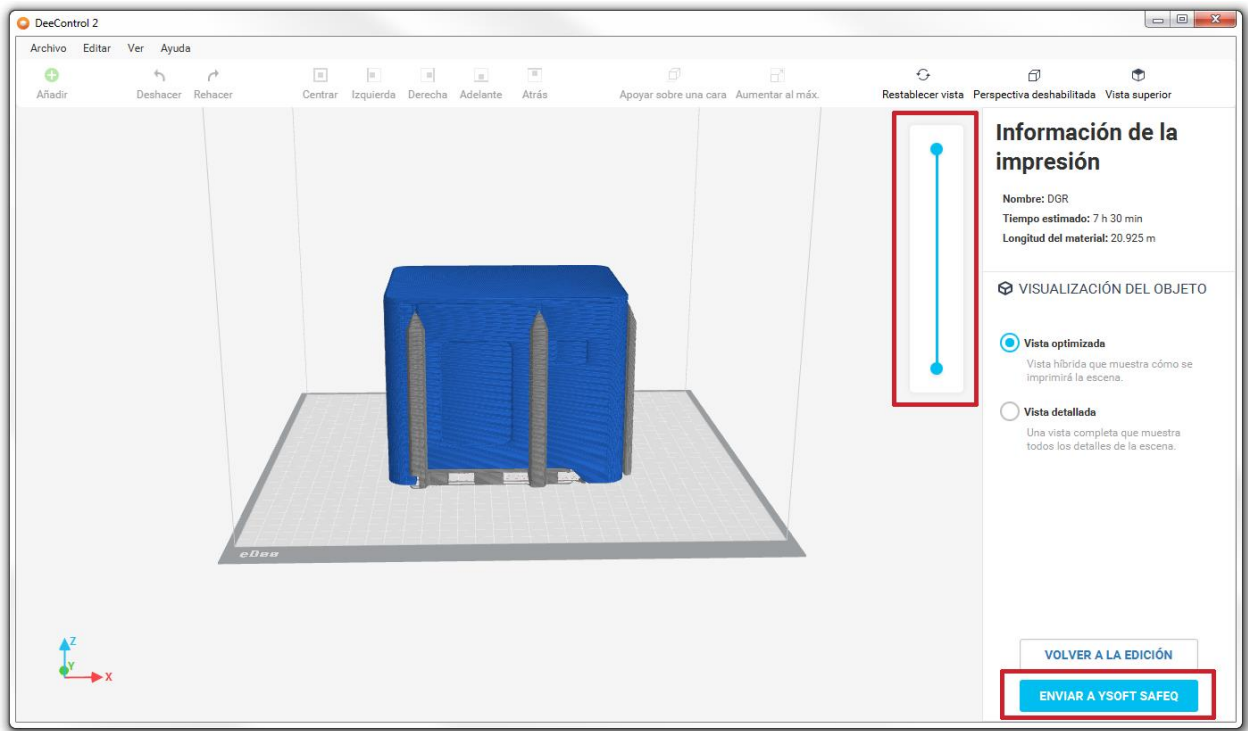


4. Haga clic en el botón «PREPARAR PARA IMPRIMIR».



5. Revise la vista previa de impresión.

Sugerencia: Utilice el control deslizante para cortar el modelo y ver el relleno.



6. Haga clic en el botón «ENVIAR A YSOFT SAFEQ». (Este paso requiere configuración. Para obtener más información, consulte el apartado *Configuración de red*).

Una vez enviado el trabajo de impresión a YSoft SafeQ, acceda a la impresora eDee y siga las instrucciones que se muestran en el terminal para comenzar la impresión.