

Instructions d'installation  
et de réparation, garantie,  
conditions générales

# DeeGreen

## Guide de l'utilisateur



Version 2.6



## 1. Table des matières

1.	Table des matières .....	- 3 -
2.	Caractéristiques techniques .....	- 4 -
3.	Consignes de sécurité .....	- 4 -
4.	Contenu de la boîte.....	- 6 -
5.	Description des pièces .....	- 7 -
6.	Mise en service de l'imprimante .....	- 8 -
7.	Schéma des menus de l'imprimante .....	- 11 -
8.	Nettoyage et assistance .....	- 11 -
9.	Filaments et pièces de rechange.....	- 11 -
10.	Conditions générales de la garantie .....	- 11 -
11.	Réparations autorisées .....	- 13 -
12.	Coordonnées.....	- 18 -

## 2. Caractéristiques techniques

Technologie d'impression	Dépôt de filament en fusion (FFF)
Volume de construction	150 x 150 x 150 mm
Précision d'impression	0,1 mm
Épaisseur de couche	0,05 / 0,1 / 0,15 / 0,2 mm
Diamètre de buse	0,4 mm
Vitesse d'impression	Jusqu'à 90 mm/s
Contrôle de l'imprimante	Écran tactile
Éclairage intérieur	LED
Matériaux pris en charge	PLA, filaments en PLA
Source d'alimentation	230 V / 120 W
Niveau de bruit	70 dB
Dimensions extérieures	495 x 395 x 390 mm
Poids	22 kg
Entrées	USB, carte SD

## 3. Consignes de sécurité

Tout dommage provoqué par une utilisation du produit non conforme aux instructions figurant dans le présent Guide de l'utilisateur entraînera l'annulation de la garantie.

1. Aucun composant ou accessoire de l'imprimante ne se prête à la consommation. Évitez de manger quoi que ce soit provenant d'une imprimante be3D.
2. La spatule, incluse dans la boîte d'accessoires, est tranchante. Faites attention de ne pas vous couper.
3. Prenez garde à l'interrupteur de fin de course au niveau du capot supérieur. Ses bords sont tranchants. Faites attention de ne pas vous couper.
4. Tout dommage provoqué par une utilisation incorrecte du produit en contradiction avec le présent Guide de l'utilisateur ou par la violation des consignes de sécurité relève de la pleine responsabilité de l'utilisateur.
5. Ce périphérique ne convient pas aux personnes de moins de 18 ans. Si des enfants sont amenés à utiliser le périphérique, la supervision d'un adulte est requise.
6. Ne laissez pas le périphérique en état de marche sans surveillance.
7. Certaines parties de l'imprimante peuvent atteindre des températures supérieures à 70 °C. Faites attention de ne pas vous brûler. Évitez tout contact avec des pièces chaudes.
8. Les personnes handicapées qui ne sont pas en mesure d'exploiter pleinement le périphérique doivent être encadrées par un technicien qualifié.

9. Avant d'utiliser le produit, assurez-vous qu'il est complet.
10. Toute utilisation incorrecte présente un risque d'électrocution.
11. L'imprimante est lourde. Afin d'éviter les blessures ou les dommages à l'imprimante, veillez à ne pas la laisser tomber.
12. La mise au rebut du périphérique doit être conforme aux directives environnementales en vigueur.
13. Gardez l'imprimante loin de toute substance inflammable.
14. Installez l'imprimante dans un endroit :
  - sec et non poussiéreux ;
  - offrant un environnement stable (au niveau de la température et de l'humidité) ;
  - bien aéré ;
  - situé à proximité d'une prise électrique facilement accessible ;
  - à une distance suffisante d'objets susceptibles de bloquer les puits de ventilation de l'imprimante ;
  - à une distance suffisante d'objets susceptibles de chauffer (comme des rideaux), de liquides risquant de causer des éclaboussures et de gaz organiques (comme l'ammoniac) ;
  - à l'abri de la lumière directe du soleil ;
  - sans changements brusques de température ;
  - à une distance suffisante de bouches de chauffage et de systèmes de ventilation et de climatisation.

**Mises en garde :**



- Danger



- Consulter le manuel d'instruction



- Avant toute manipulation, à l'exception d'une tâche d'impression et de préparation de l'impression, débrancher la prise



- Le périphérique contient des pièces en mouvement pouvant présenter un risque d'écrasement et d'entraînement



- Attention aux surfaces chaudes, les parties du produit signalées de la sorte peuvent atteindre des températures dangereuses

**Certifications :**



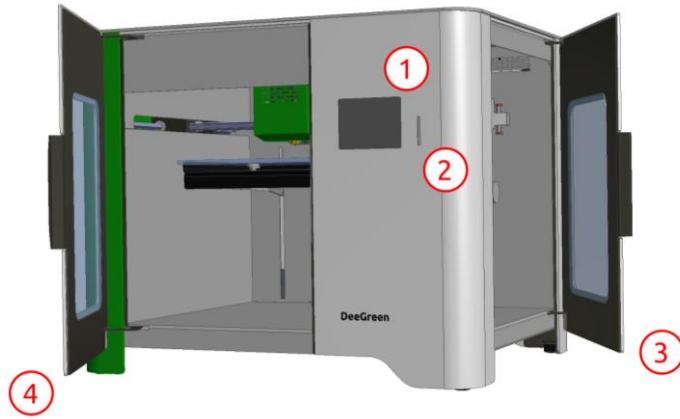
## 4. Contenu de la boîte

- Imprimante 3D DeeGreen
- Boîte d'accessoires
  - Bloc d'alimentation 24 V/5 A
  - Câble USB
  - Porte-bobine
  - Spatule pour le nettoyage de la plaque d'impression et le retrait des modèles
  - Tube de colle pour la plaque d'impression
  - CD du logiciel DeeControl
  - Manuel de l'utilisateur du logiciel DeeControl
  - Guide de l'utilisateur de l'imprimante DeeGreen
  - Ensemble de 2 buses et tubes de buse avec outil de réparation
- Carte SD insérée dans la fente de l'imprimante
- Guide de démarrage rapide situé sur l'imprimante
- Câble d'alimentation adapté à la région
- Bobine de 250 g de filament

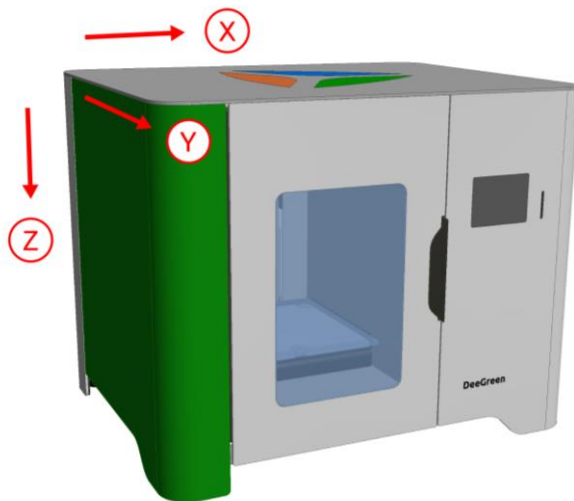
La carte SD comprend ce qui suit :

- Exemples de fichiers STL avec modèles be3D
- Exemples de fichiers GCO avec tâches d'impression préparées

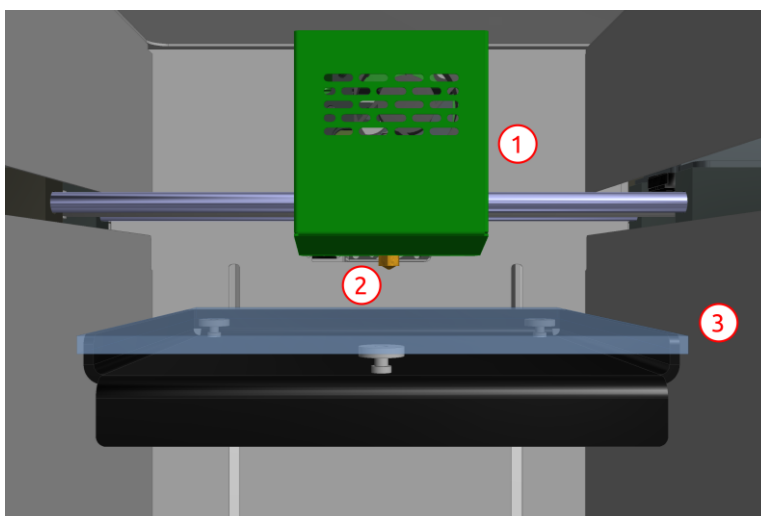
## 5. Description des pièces



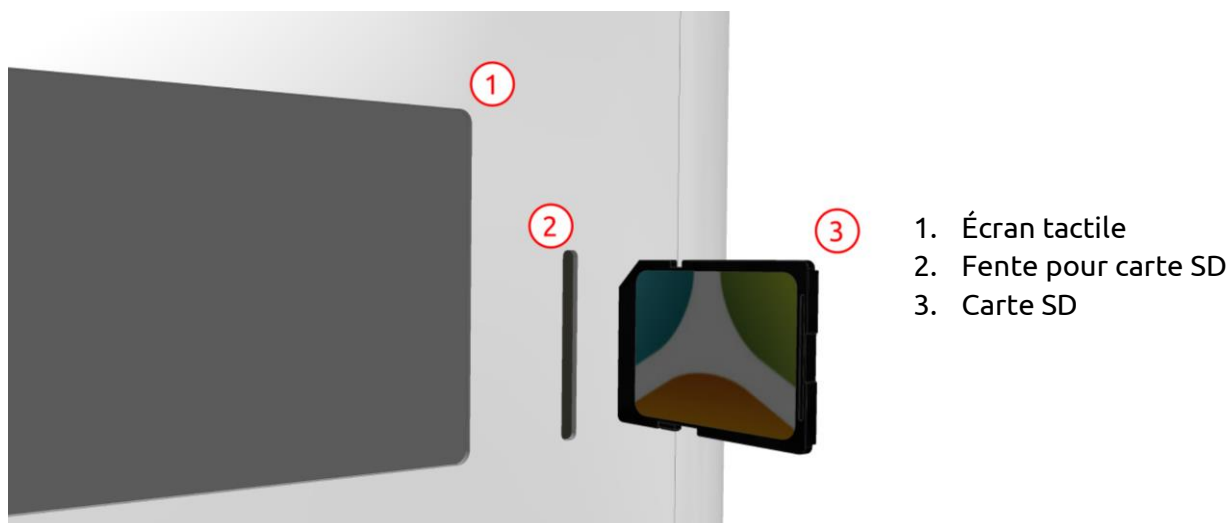
1. Écran tactile
2. Fente pour carte SD
3. Compartiment de la bobine
4. Porte d'accès à la zone d'impression



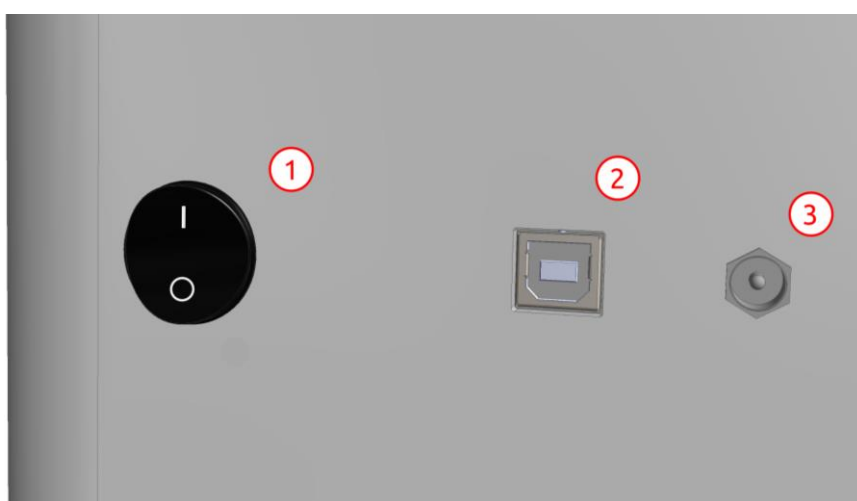
- X – Axe X  
Y – Axe Y  
Z – Axe Z



1. Tête d'impression
2. Buse
3. Plaque d'impression



1. Écran tactile
2. Fente pour carte SD
3. Carte SD



1. Prise d'alimentation
2. Prise USB
3. Interrupteur Marche/Arrêt

## 6. Mise en service de l'imprimante

### Déballage

1. Placez la boîte de l'imprimante sur une surface solide en vous assurant qu'elle n'est pas à l'envers.
2. Tenez-vous de manière à pouvoir accéder aux éléments de protection en mousse. Retirez les éléments de protection.
3. Sortez l'imprimante de la boîte. Faites preuve d'extrême prudence lors de cette opération. Tenez-vous face à la boîte et fléchissez les genoux. Gardez votre dos droit. Saisissez les deux côtés de la base de l'imprimante pour l'extraire de la boîte. Sortez l'imprimante avec précaution et placez-la sur une surface solide, comme sur un bureau.
4. Retirez le plastique à la main. Évitez d'utiliser des ciseaux ou tout autre objet pointu.
5. Retirez le capot supérieur.
6. Retirez délicatement les éléments de protection en mousse.



7. Ouvrez le compartiment de la bobine (porte latérale) et retirez la mousse. Identifiez la boîte d'accessoires.
8. Saisissez la boîte des deux mains pour l'extraire du compartiment. Faites attention à vos doigts.
9. Installez le capot supérieur sur l'imprimante et vérifiez qu'il est bien en place.
10. Examinez les accessoires.
11. Passez maintenant au chapitre *Préparation de l'impression*.

### **Préparation de l'impression**

1. Placez le porte-bobine à l'intérieur du compartiment du filament.
2. Déballez la plaque d'impression en verre.
3. Utilisez le tube de colle pour enduire la plaque d'une couche de colle fine et uniforme. Appliquez une autre couche de colle dans une direction différente et laissez sécher pendant quelques minutes. Vérifiez que la couche finale est plate et qu'elle ne présente aucune bosse. Sinon, lavez la plaque et recommencez.
4. Installez la plaque dans le compartiment d'impression. Alignez les trois aimants avec les trois broches situées sur la table à l'intérieur du compartiment. Vérifiez que la plaque est correctement fixée.
5. Connectez l'imprimante à une source d'alimentation.
6. Mettez l'imprimante en marche.
7. Passez maintenant au chapitre *Préparation du filament*.

### **Préparation du filament**

1. Déballez la bobine de filament.
2. Trouvez l'extrémité du fil en plastique et dégagez-le des trous. Veillez à toujours tenir le fil.
3. À l'aide d'une paire de ciseaux ou d'un couteau, coupez le bout du fil à un angle de 45 degrés. Tenez bien le fil pour qu'il ne parte pas dans tous les sens.
4. Redressez l'extrémité du fil sur une longueur de 5 cm.
5. Accrochez la bobine au porte-bobine. Ne relâchez pas l'extrémité du fil.
6. Passez maintenant au chapitre *Installation du filament*.

### **Installation du filament**

1. Insérez l'extrémité du fil dans l'ouverture pour filament située à l'arrière du compartiment de la bobine. Insérez-le jusqu'à ce qu'il ne puisse pas aller plus loin. Il faut environ 50 cm de fil pour atteindre la tête d'impression.
2. Utilisez l'écran tactile situé à l'avant de l'imprimante pour gérer le chargement du filament.

3. Dans le menu principal, sélectionnez Paramètres.
4. Sélectionnez Remplacement du filament.
5. Attendez la fin du temps de chauffe de la buse, puis appuyez sur Continuer.
6. Sélectionnez Alimenter, appuyez sur Continuer, puis insérez doucement le fil jusqu'à ce que l'extrudeuse parvienne à le tirer.
7. Attendez de voir si la buse extrude le filament. Si ce n'est pas le cas, appuyez sur le bouton Répéter.
8. Nettoyez la buse en enlevant le plastique extrudé. ATTENTION : LA BUSE EST CHAUDE !
9. Passez maintenant au chapitre *Lancement de l'impression*.

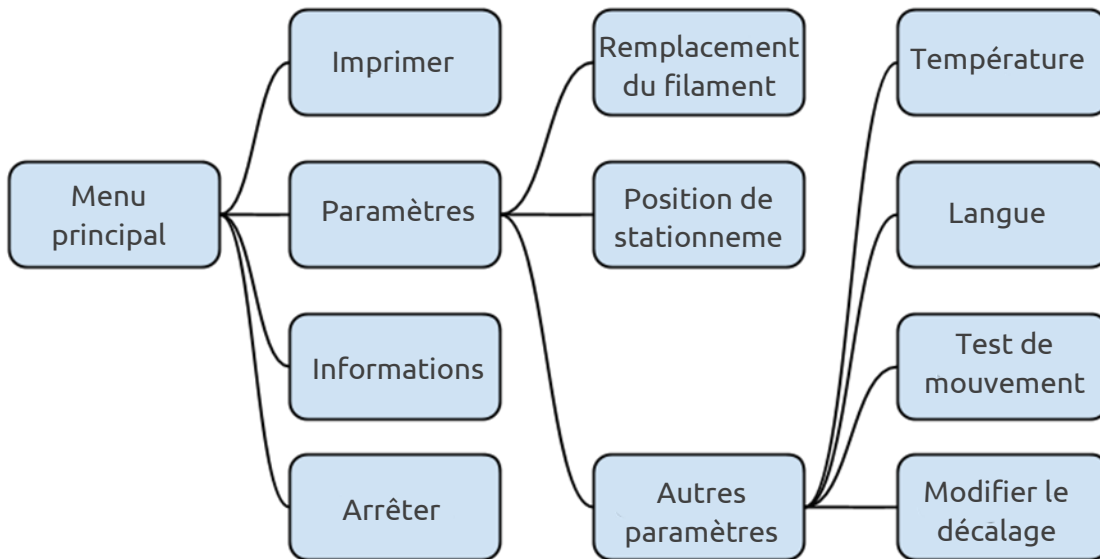
### **Lancement de l'impression**

1. Vérifiez que la carte SD est correctement insérée dans la fente pour carte SD située à l'avant de l'imprimante.
2. Assurez-vous que la porte du compartiment d'impression et que le capot supérieur sont fermés.
3. Dans le menu principal, appuyez sur le bouton Imprimer.
4. Sélectionnez la tâche d'impression à imprimer.
5. Appuyez sur le bouton Imprimer.
6. Attendez que l'imprimante imprime la première couche et vérifiez que tout fonctionne correctement.

### **Après l'impression**

1. Retirez avec précaution la plaque d'impression sur laquelle repose le modèle fini de l'imprimante.
2. Utilisez la spatule pour retirer le modèle de la plaque en verre. Le bord de la spatule est tranchant. Faites attention à vos mains.
3. Avant d'imprimer un autre modèle, raclez la plaque en verre à l'aide de la spatule jusqu'à ce que vous obteniez une surface plate sans aucune bosse.

## 7. Schéma des menus de l'imprimante



## 8. Nettoyage et assistance

Veillez à ce que la zone d'impression soit toujours propre et enlevez tous les résidus de filament. Nettoyez la zone d'impression après chaque tâche d'impression.

## 9. Filaments et pièces de rechange

Vous pouvez commander des filaments et certaines pièces de rechange auprès de votre fournisseur ou par l'intermédiaire des distributeurs d'imprimantes be3D.

## 10. Conditions générales de la garantie

### Garantie de l'imprimante 3D DeeGreen

#### Loi sur la responsabilité du fabricant en cas de produit défectueux

La loi est conforme aux dernières lois tchèques relatives à la responsabilité du fabricant en cas de produit défectueux. La garantie de qualité n'est pas couverte par cette loi. Les pièces mécaniques sont couvertes par la garantie d'une durée de 12 mois à compter de la date d'achat. Cette garantie couvre les dysfonctionnements ou défaillances mécaniques imprévus qui résultent de défauts ou de procédés de fabrication ayant pu survenir au cours de l'assemblage du produit. La garantie ne couvre ni les usages incorrects ou inappropriés, ni les

manipulations, utilisations ou installations inadéquates en conflit avec le présent Guide de l'utilisateur.

**Conditions générales :**

- Le fabricant est responsable du bon fonctionnement du périphérique et du logiciel fourni, le tout de manière conforme au présent Guide de l'utilisateur.
- Tous les dysfonctionnements et défauts causés par les procédés de fabrication ou l'assemblage sont couverts par le fabricant dans les limites de la garantie.
- En cas de non-respect des responsabilités du fabricant, le propriétaire légitime de l'imprimante pourra bénéficier d'une réparation gratuite. Le défaut sera corrigé dans les 30 jours suivant le signalement dudit défaut.

**La garantie ne couvre pas les dysfonctionnements et/ou interruptions causés par :**

- l'utilisation de filaments autres que ceux recommandés ;
- l'installation du produit en contradiction avec le présent Guide de l'utilisateur ou les lois et normes en vigueur ;
- l'utilisation du produit dans des conditions climatiques inappropriées ;
- toute utilisation inappropriée.

**L'utilisateur se verra contraint de payer les coûts de main-d'œuvre d'un technicien dans le cas d'un signalement d'un défaut incorrect ou d'une demande visant à :**

- réparer un défaut causé par un utilisateur ;
- rectifier des modifications non autorisées à l'imprimante ;
- vérifier et nettoyer l'imprimante ;
- réparer des problèmes causés par des pannes d'électricité.

**La garantie est nulle si :**

1. La construction de l'imprimante a été modifiée.
2. Les instructions précisées dans le présent Guide de l'utilisateur ont été ignorées.
3. Des filaments autres que ceux recommandés ont été utilisés.
4. L'électronique de l'imprimante a été modifiée.

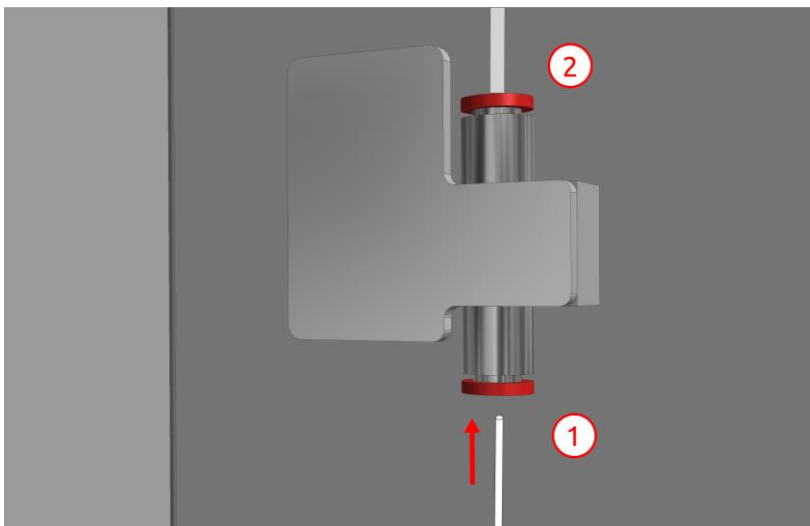
5. L'utilisateur ou le propriétaire a des engagements financiers envers le vendeur ou le fabricant.
6. L'imprimante a été endommagée suite à une utilisation inappropriée, en raison d'une mauvaise manipulation pendant le transport ou encore sous l'effet de conditions climatiques inadaptées (en particulier des niveaux de température et d'humidité particulièrement inappropriés).
7. L'électronique et les unités de contrôle de l'imprimante sont endommagées en raison d'événements atmosphériques (comme un orage), d'une surtension du réseau électrique, de la pollution, de dégâts à caractère mécanique, chimique ou thermique, ou suite à des réparations, altérations ou modifications effectuées par un centre de réparation non autorisé ou l'utilisateur.

## 11. Réparations autorisées

**L'utilisateur est autorisé à réparer le produit s'il se conforme strictement aux instructions fournies dans cette section du Guide de l'utilisateur ou avec les pièces de rechange reçues :**

### **Insertion d'un nouveau fil de filament**

8. Faites sortir le fil en suivant les instructions indiquées sur l'écran de l'imprimante.
9. Retirez manuellement le fil sorti.
10. Coupez l'extrémité du fil à un angle de 45 degrés et redressez l'extrémité du fil sur une longueur de 5 cm. Le fil doit être droit.
11. Insérez le fil dans l'ouverture prévue à cet effet.

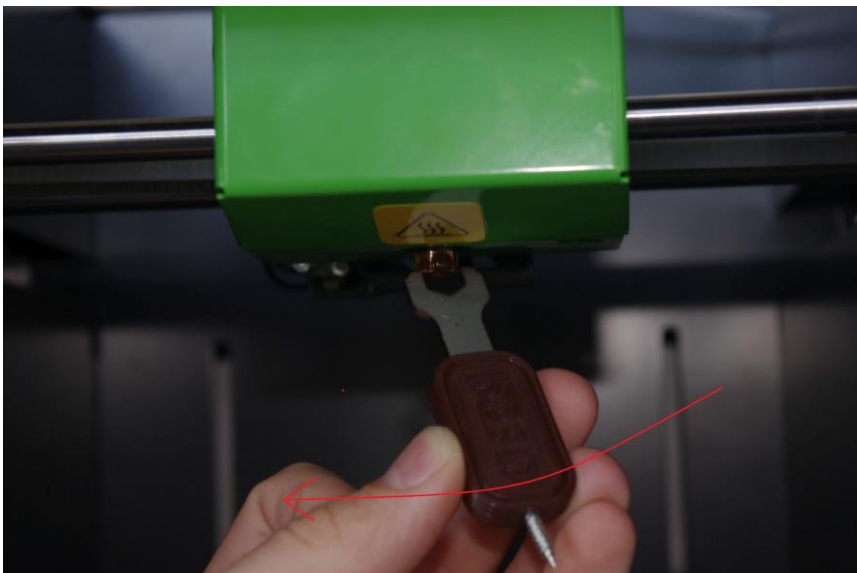


1. Filament
2. Détecteur de filament/ouverture

12. Insérez délicatement le fil dans l'interrupteur de fin de course noir. Forcez un peu si nécessaire.
13. Faites passer le fil à travers le tube transparent dans la buse. Effectuez un contrôle visuel (en ôtant le capot supérieur).
14. Terminez la procédure en suivant les instructions indiquées sur l'écran de l'imprimante jusqu'à l'entraînement automatique du fil. Poussez le fil délicatement en direction de l'imprimante jusqu'à ce qu'il soit entraîné automatiquement. Répétez le processus si nécessaire.
15. Effectuez un contrôle visuel pour vous assurer que le fil a bien été entraîné, puis terminez la procédure jusqu'à ce que le filament fondu soit déversé par la buse. Retirez ce filament fondu de la plaque d'impression et de la buse. Soyez très prudent lorsque vous enlevez le filament de l'extrudeuse, car il est chaud et peut causer des blessures.

### Remplacement de la buse

1. À l'aide de l'écran tactile, retirez le filament de l'imprimante. Si vous avez déjà retiré le filament, suivez le même processus pour chauffer la buse (il est plus facile de changer la buse lorsque celle-ci est chaude, mais faites attention de ne pas vous brûler).
2. Éteignez l'imprimante et débranchez la prise électrique.
3. Munissez-vous de l'outil inclus dans la boîte d'accessoires et dévissez la buse.



4. Insérez à présent la partie pointue de l'outil dans le tube situé au-dessus de la buse. Tournez la vis jusqu'à ce que vous attrapiez le tube et faites-le sortir.
5. Patientez environ 15 minutes pour laisser la partie chauffée de la tête d'impression refroidir.

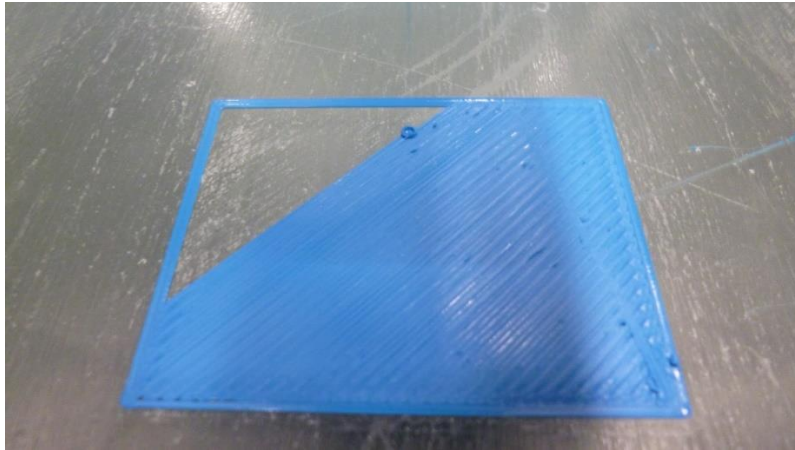


6. Avec votre doigt, placez le nouveau tube dans la même position que celui que vous venez de retirer, puis vissez la nouvelle buse en suivant la même procédure que lors du retrait.
7. Une fois cette opération terminée, vous devez définir le paramètre de décalage.

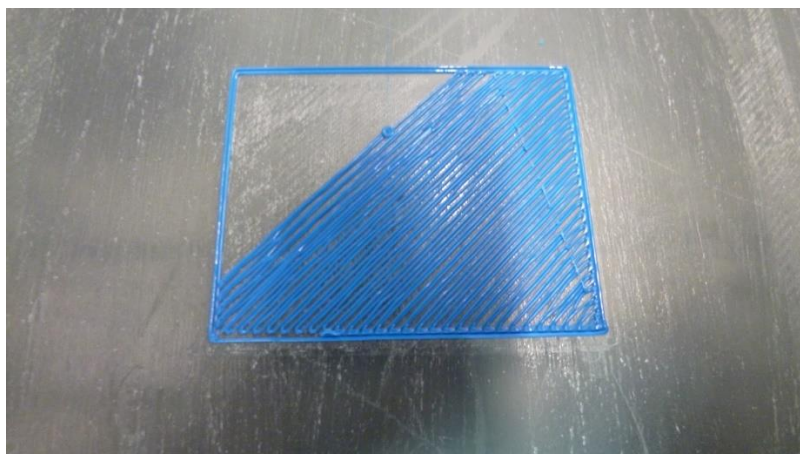
### **Réglage du décalage**

Le décalage est la distance entre la buse et la plaque d'impression.

1. Voici à quoi le modèle doit ressembler quand le décalage est défini correctement. La surface est plane et lisse.

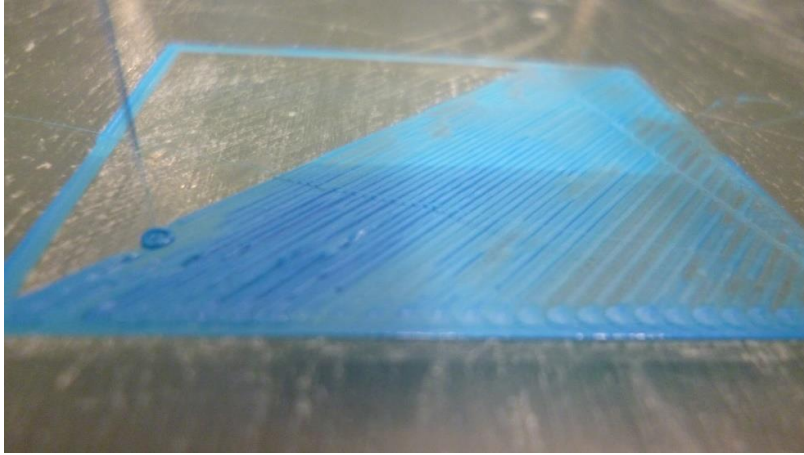


2. S'il y a des écarts entre les lignes d'une même couche, le décalage est trop élevé. Si la buse est trop proche de la plaque d'impression (ou si elle est en contact avec la plaque d'impression au cours du processus d'impression), utilisez l'écran de l'imprimante. Sur l'écran de l'imprimante, accédez à Paramètres → Autres paramètres → Définir le décalage → Recharger pour afficher la valeur actuelle. En cas d'écart, appuyez sur le bouton « moins » autant de fois que nécessaire. Si la buse est trop près, utilisez le bouton « plus ». La valeur de décalage doit être modifiée avec soin, en particulier si vous diminuez le décalage pour ne pas endommager la plaque d'impression. Quand vous avez fini, n'oubliez pas de cliquer sur le bouton Enregistrer pour enregistrer la valeur. Ensuite, lancez l'impression.



Résultats de l'impression de la 1<sup>re</sup> couche avec un trop grand écart entre la buse et la plaque d'impression.





Résultats de l'impression de la 1<sup>re</sup> couche lorsque la buse est trop près de la plaque d'impression.

3. Après avoir enregistré la nouvelle valeur de décalage, appuyez sur le bouton Test de mouvement pour tester votre paramètre.
4. Si le résultat ressemble à l'image du premier paragraphe, le décalage est défini correctement.

## 12. Coordonnées

**Fabricant :**

be3D, s.r.o.

N° d'identification : 49356593

N° de TVA : CZ49356593

**Adresse postale :**

Pod Hajkem 406/1a,

Prague 8, 180 00,

République tchèque

**Adresse de facturation :**

Pod Hajkem 406/1a,

Prague 8, 180 00,

République tchèque

E-mail : [help@be3d.cz](mailto:help@be3d.cz) / [info@be3d.cz](mailto:info@be3d.cz)

Internet : [www.be3d.cz](http://www.be3d.cz)

Sous réserve de modifications et d'erreurs d'impression.