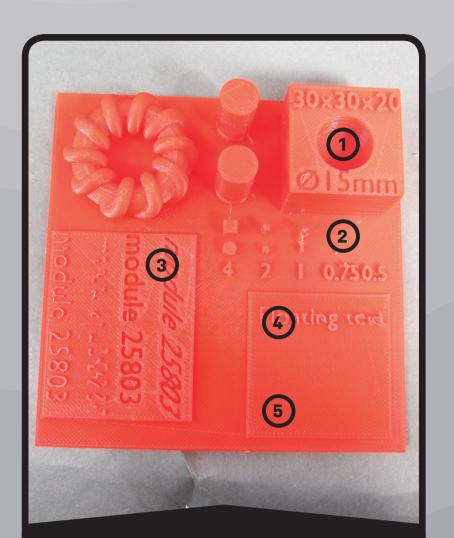
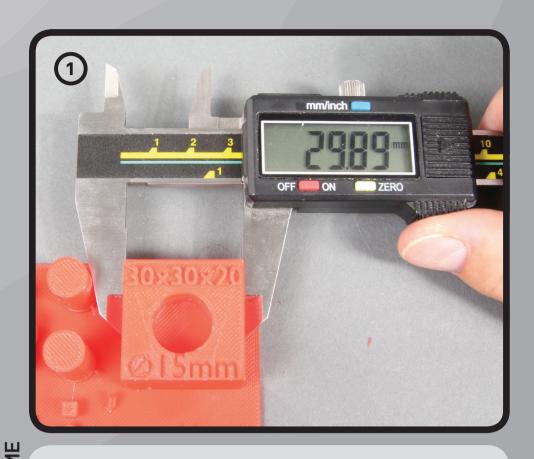


IMPRESSION 3D - GUIDE DE DÉPANNAGE

UTILISEZ CE GUIDE POUR AMÉLIORER VOS IMPRESSIONS 3D



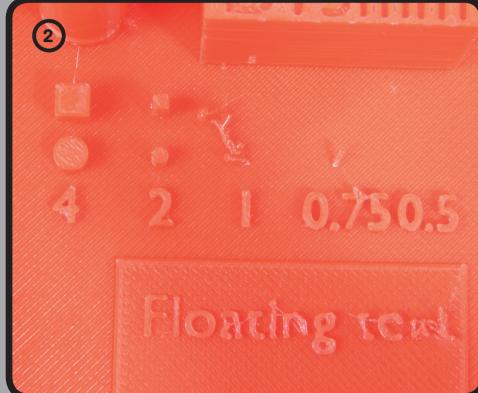
Le modèle 3D est terminé, mais certains détails n'ont pas été imprimés comme prévu.



Les dimensions ne sont pas correctes.

La précision d'eDee est d'environ 0,1 mm. Une impression rapide et une hauteur de couche élevée peuvent aussi nuire à la précision.

Ajustez le modèle 3D en fonction de seuils de tolérance appropriés et faites des trous légèrement plus gros (0,15 mm).



Certains détails ne sont pas imprimés du tout.

Les détails sont trop petits pour cette technologie ou ils n'ont pas été correctement modélisés.

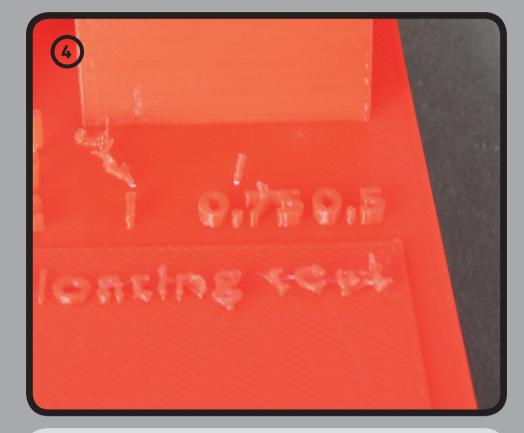
Agrandissez les détails dans le modèle 3D. Vous pouvez aussi imprimer un modèle plus grand (en plusieurs parties).



Le texte est partiellement imprimé.

L'épaisseur du texte dépasse la limite imprimable.

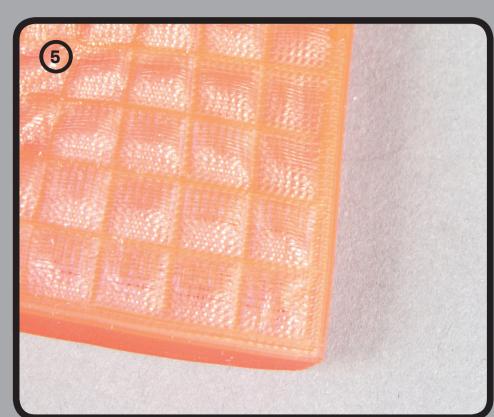
Augmentez la taille du texte ou utilisez une autre police. Le texte gravé donne généralement de meilleurs résultats que le texte en relief.



Certains détails ne sont pas rattachés au modèle 3D principal.

Certaines parties du modèle 3D ne sont pas rattachées au reste.

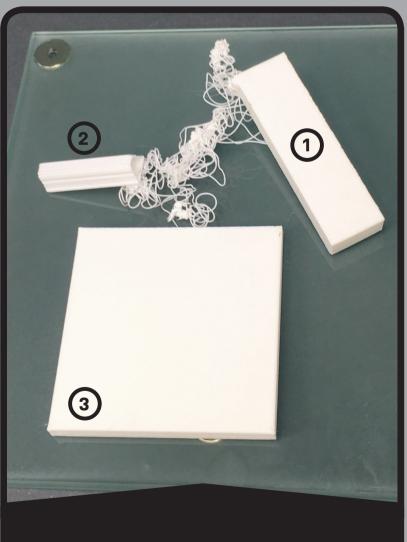
Rattachez correctement les détails à la partie principale du modèle 3D.



Des bulles et des trous se trouvent sur la partie supérieure du modèle 3D.

Le nombre de couches supérieures solides est insuffisant.

Ajoutez des couches supérieures dans DeeControl et imprimez avec davantage de remplissage.



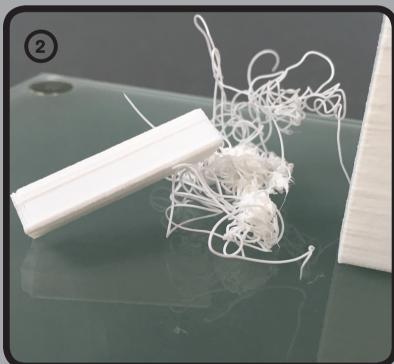
L'impression 3D a bien commencé, mais s'est soldée par un échec.



Le modèle 3D s'est renversé ou s'est déplacé sur la plaque d'impression.

Le modèle s'est séparé de la plaque d'impression et s'est renversé.

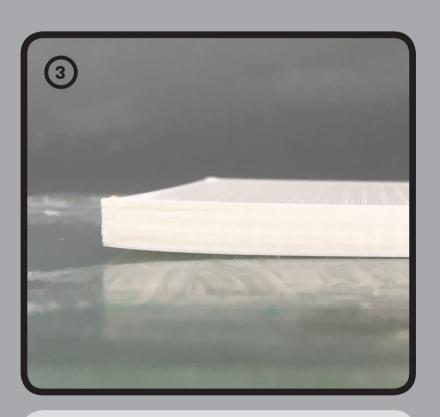
Préparez bien la plaque d'impression et utilisez un support en bordure (« brim »).



Le support de l'impression en 3D est tombé.

Le support pour le modèle 3D s'est renversé, car il était trop grand et trop mince.

Augmentez la densité du support ou utilisez un support différent (comme une grille).



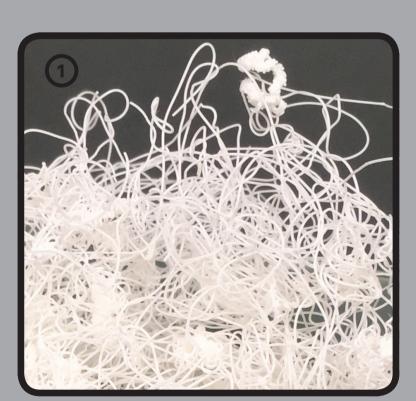
La base du modèle est déformée.

La plaque n'a pas été correctement préparée ou la distance entre la buse et la plaque d'impression (décalage) est trop grande.

Préparez bien la plaque d'impression. Vérifiez que le verre est propre et qu'une fine pellicule de colle a été appliquée. Si cela ne résout pas le problème, contactez l'administrateur à propos du décalage de la buse.



L'impression 3D produit un enchevêtrement de filaments sans aucun modèle formé.



Un enchevêtrement de filaments se produit sans aucun modèle formé.

La plaque n'a pas été correctement préparée ou le modèle n'était pas en contact avec la plaque d'impression.

Préparez bien la plaque d'impression.
Veillez à ce que le verre soit propre et appliquez une fine pellicule de colle.
Dans DeeControl, vérifiez si le modèle est suffisamment en contact avec la plaque. Sinon, utilisez un radeau et/ou des supports.



Seules des rainures apparaissent dans la colle ; aucun modèle.

Il y a trop de colle sur la plaque d'impression.

Préparez bien la plaque d'impression. Veillez à ce que le verre soit propre et appliquez une fine pellicule de colle.