

Instrucciones de
instalación y servicio,
términos y condiciones de
la garantía

Guía del usuario de DeeGreen



Versión 2.6

1. Índice

1.	Índice	- 3 -
2.	Parámetros técnicos.....	- 4 -
3.	Instrucciones de seguridad	- 4 -
4.	Contenido del paquete.....	- 6 -
5.	Descripción de las piezas.....	- 7 -
6.	Preparación de la impresora para su funcionamiento	- 8 -
7.	Esquema del menú de impresión	- 10 -
8.	Limpieza y apoyos	- 11 -
9.	Filamentos y piezas de repuesto	- 11 -
10.	Términos y condiciones de la garantía	- 11 -
11.	Servicio de reparación autorizado.....	- 13 -
12.	Detalles de contacto	- 18 -

2. Parámetros técnicos

Tecnología de impresión	FFF (Fabricación con Filamento Fundido)
Volumen de creación	150 x 150 x 150 mm
Precisión de la impresión	0,1 mm
Grosor de la capa	0,05 / 0,1 / 0,15 / 0,2 mm
Diámetro del inyector	0,4 mm
Velocidad de impresión	hasta 90 mm/s
Control de impresión	Pantalla táctil
Iluminación interior	LED
Material compatible	PLA, filamentos con base de PLA
Fuente de alimentación	230 V / 120 W
Nivel de ruido	70 dB
Dimensiones externas	495 x 395 x 390 mm
Peso	22 kg
Entradas	USB, tarjeta SD

3. Instrucciones de seguridad

La garantía quedará anulada si hay daños por no seguir las instrucciones de esta Guía del usuario.

1. Ninguno de los componentes o accesorios de la impresora son aptos para ser ingeridos. Evite que nadie ingiera cualquier cosa creada con be3D.
2. La espátula, que está incluida en la caja de accesorios, está afilada. Tenga cuidado de no cortarse.
3. Tenga cuidado con el interruptor de límite de la tapa superior. Los bordes están afilados. Tenga cuidado de no cortarse.
4. El daño causado por un uso inadecuado o en contra de lo indicado en esta Guía del usuario o infringiendo las instrucciones de seguridad es responsabilidad plena del usuario.
5. Este dispositivo no es apto para niños y deben operarlo personas de más de 18 años de edad; en caso contrario, se requiere la supervisión de un adulto.
6. El dispositivo no debe dejarse desatendido mientras está en funcionamiento.
7. Algunas piezas de la impresora funcionan a temperaturas superiores a 70 °C. Existe peligro de quemaduras. Evite cualquier tipo de contacto con las piezas calientes.
8. Las personas discapacitadas que no sean plenamente capaces de operar el dispositivo deben recibir la supervisión de una persona cualificada técnicamente.
9. Asegúrese de que el producto está completo antes de utilizarlo.
10. Existe peligro de electrocución si no se opera correctamente.

11. La impresora es un dispositivo pesado. Para evitar lesiones, o daños en la impresora, no la deje caer.
12. La eliminación del dispositivo deberá realizarse conforme a las directrices medioambientales que procedan.
13. Mantenga la impresora alejada de sustancias inflamables.
14. Instale la impresora en un lugar que:
 - Esté seco y sin polvo.
 - Sea un entorno estable (temperatura y humedad).
 - Esté bien ventilado.
 - Esté cerca de una fuente de alimentación eléctrica accesible.
 - Esté a una distancia suficiente de objetos que pudieran tapan los conductos de ventilación de la impresora.
 - Esté a una distancia suficiente de objetos sensibles al calor (cortinas o visillos), así como de posibles fuentes de salpicaduras líquidas y gases orgánicos (como amoníaco).
 - Esté alejado de la luz solar directa.
 - No tenga variaciones bruscas de temperatura.
 - Esté a una distancia suficiente de ventiladores de calefacción, ventilación y sistemas de aire acondicionado.

Advertencias:



: peligro.



: leer el manual de instrucciones.



: antes de manipular nada, excepto las tareas y la preparación de impresión, quitar el enchufe de la toma.



: el dispositivo contiene piezas móviles y puede provocar aplastamientos y atrapamientos.



: advertencia de superficies calientes; la pieza marcada del producto puede calentarse peligrosamente.

Certificaciones:



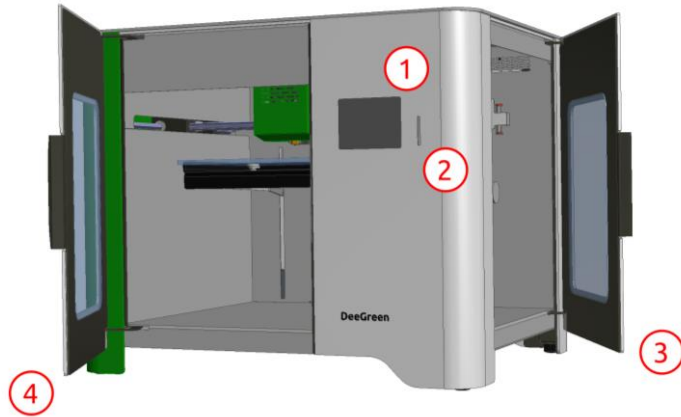
4. Contenido del paquete

- Impresora 3D DeeGreen
- Caja con accesorios
 - Fuente de alimentación de 24 V/5 A
 - Cable USB
 - Portabobina
 - Espátula para la limpieza de la placa de impresión y la retirada del modelo
 - Barra de pegamento para la placa de impresión
 - CD con software DeeControl
 - Manual de usuario de DeeControl
 - Guía del usuario de DeeGreen
 - Conjunto de 2 inyectores y tubos de inyector con herramienta de servicio
- Tarjeta SD insertada en la ranura de la impresora
- Manual de inicio rápido en la parte superior de la impresora
- Cable de alimentación localizado
- Bobina de 250 gramos de filamento

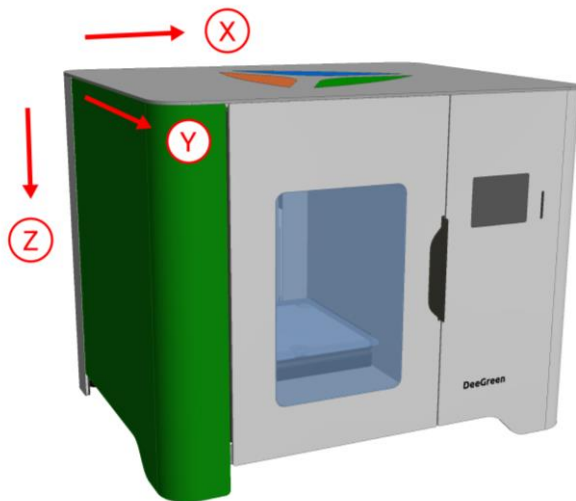
La tarjeta SD incluye:

- Archivos STL de ejemplo con modelos be3D
- Archivos GCO de ejemplo con tareas de impresión preparadas

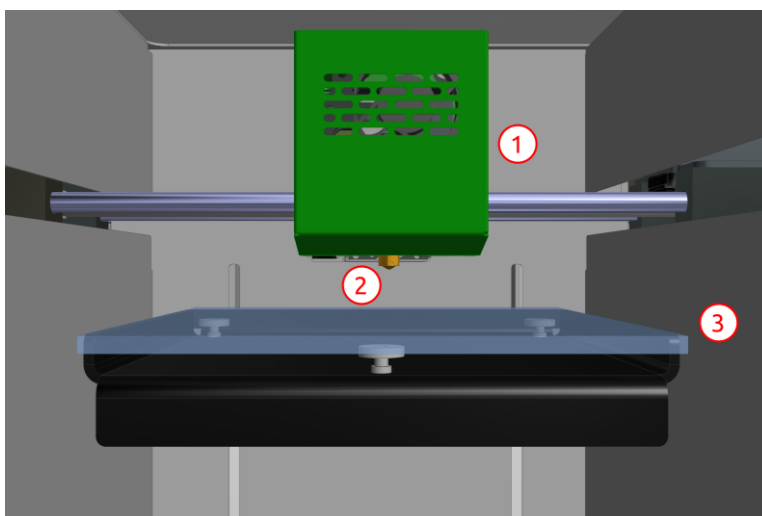
5. Descripción de las piezas



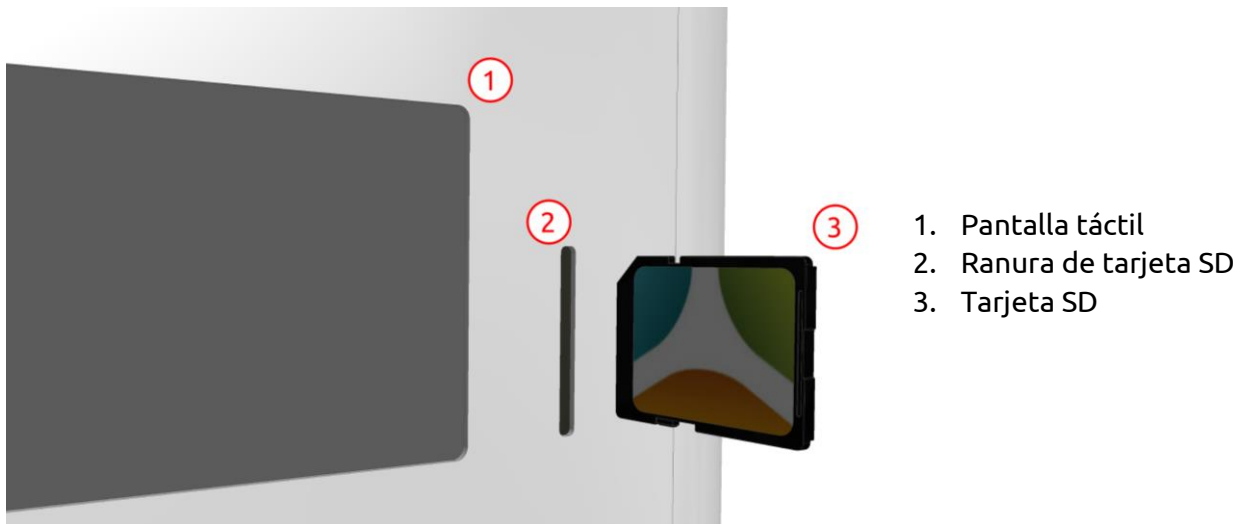
1. Pantalla táctil
2. Ranura de tarjeta SD
3. Cámara de bobina
4. Puerta principal del área de impresión



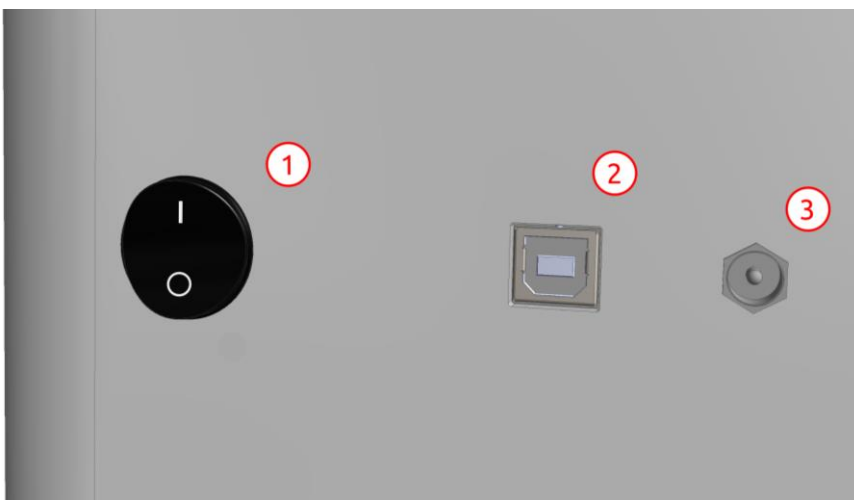
- X – eje X
Y – eje Y
Z – eje Z



1. Cabezal de impresión
2. Inyector
3. Placa de impresión



1. Pantalla táctil
2. Ranura de tarjeta SD
3. Tarjeta SD



1. Conector de alimentación
2. Conector USB
3. Interruptor ON/OFF (encendido/apagado)

6. Preparación de la impresora para su funcionamiento

Desempaquetado

1. Asegúrese de que la impresora está sobre una plataforma firme y no está boca abajo.
2. Coloque la impresora para poder acceder a la espuma protectora. Retire la protección.
3. Saque la impresora de la caja. Hágalo con mucho cuidado. En primer lugar, colóquese de pie frente a la caja y póngase de rodillas. Mantenga recta la espalda. Agarre la impresora a ambos lados por la parte inferior para sacarla. Tire de la impresora para sacarla con cuidado y déjela sobre una superficie firme, como una mesa.
4. Retire el plástico usando únicamente las manos. Evite usar tijeras o cualquier otro objeto cortante.
5. Retire la tapa superior.
6. Retire con cuidado la espuma protectora.

7. Abra la cámara de la bobina (puerta lateral) y saque la espuma. Dentro, encontrará la caja de accesorios.
8. Sujete la caja con ambas manos y sáquela. Tenga cuidado con los dedos.
9. Tape la impresora con la tapa superior comprobando que la tapa encaja en su lugar.
10. Compruebe los accesorios.
11. A continuación, siga el capítulo *Preparación para la impresión*.

Preparación para la impresión

1. Coloque el portabobina dentro de la cámara de filamento.
2. Desempaque la placa de impresión de vidrio.
3. Utilice la barra de pegamento para crear una capa fina y uniforme sobre la placa de impresión de vidrio. Después, cree otra en una dirección diferente y espere un par de minutos para que se seque. Compruebe que la capa final sea recta y que no tenga bultos. Si no, lave la superficie y repita este paso.
4. Coloque la placa dentro de la cámara de impresión. Los tres imanes tienen que encajar con los tres pasadores de la tabla dentro de la cámara. Compruebe si la placa queda inmovilizada.
5. Conecte la impresora a una toma de alimentación.
6. Encienda la impresora.
7. A continuación, siga con el capítulo *Preparación del filamento*.

Preparación del filamento

1. Desempaque la bobina de filamento.
2. Busque el extremo del cordón de plástico y sáquelo de los orificios. Sujete el cordón en todo momento.
3. Corte el extremo del cordón, utilizando unas tijeras o un cuchillo, con un ángulo de 45 grados. No deje que el cordón quede suelto.
4. Enderece los últimos 5 cm del cordón.
5. Cuelgue la bobina en el portabobina. No suelte el extremo del cordón liberado.
6. A continuación, siga el capítulo *Instalación del filamento*.

Instalación del filamento

1. Introduzca el extremo del cordón a través de la entrada de filamento de la parte trasera de la cámara de la bobina, hasta que no quepa más. Debería utilizar unos 50 cm del cordón para llegar al cabezal de impresión.
2. Utilice la pantalla táctil de la parte delantera de la impresora para gestionar la carga de filamento.
3. Vaya a Ajustes en el menú principal.

4. Elija Cambio de filamento.
5. Espere a que se caliente el inyector y pulse Continuar.
6. Seleccione Alimentar, pulse Continuar y empuje con suavidad el cordón hacia dentro hasta que note que el extrusor tira de él por sí mismo.
7. Espere para ver si el inyector extruye el filamento. Si no lo hace, pulse el botón Repetir.
8. Limpie el plástico extruido del inyector. CUIDADO, EL INYECTOR ESTÁ CALIENTE.
9. A continuación, siga el capítulo *Comienzo de la impresión*.

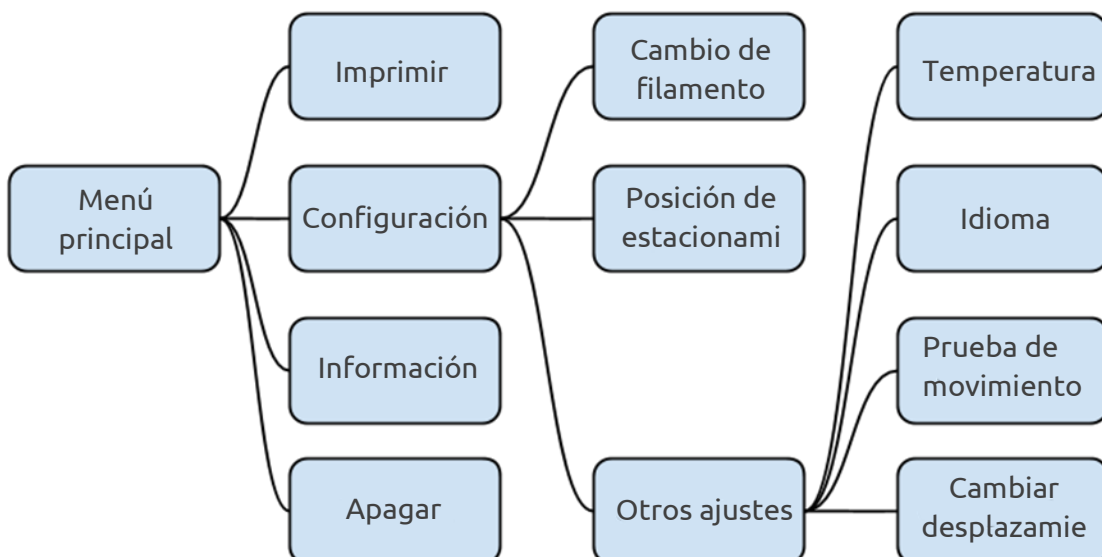
Comienzo de la impresión

1. Compruebe que la tarjeta SD está insertada en la ranura de la parte delantera de la impresora.
2. Compruebe si la puerta de la cámara de impresión y la tapa superior están cerradas.
3. Pulse el botón Imprimir en el menú principal.
4. Elija una tarea de impresión que desee imprimir.
5. Pulse el botón Imprimir.
6. Espere a que la impresora imprima la primera capa. Compruebe que todo ha funcionado.

Después de la impresión

1. Retire suavemente de la impresora la placa de impresión de vidrio con la impresión.
2. Utilice la espátula para retirar la impresión del vidrio. Tenga cuidado con el borde afilado de la espátula. Vigile las manos.
3. Antes de la siguiente impresión, raspe la placa de vidrio con la espátula para que la superficie del vidrio quede lisa y sin bultos.

7. Esquema del menú de impresión



8. Limpieza y apoyos

Mantenga el área de impresión limpia y libre de restos de filamentos. Limpie el área de impresión después de cada tarea de impresión.

9. Filamentos y piezas de repuesto

Pueden realizarse pedidos de filamentos y de ciertas piezas de repuesto a través del proveedor o de distribuidores de impresoras be3D.

10. Términos y condiciones de la garantía

Garantía de la impresora 3D DeeGreen

Ley de responsabilidad por productos defectuosos

La ley está en conformidad con las últimas leyes checas sobre responsabilidad por defectos en los productos. Esta ley no cubre la garantía de calidad. Las partes mecánicas tienen la cobertura de la garantía por un plazo de 12 meses a partir de la compra. Esta garantía cubre cualquier fallo mecánico no intencionado o errores de funcionamiento provocados por procedimientos o defectos de fabricación que podrían haber sucedido durante el procedimiento en ensamblaje. La garantía no cubre el mal uso o el uso inadecuado, la manipulación incorrecta, ni el uso y la instalación en contra de lo estipulado en esta Guía del usuario.

Términos y condiciones:

- El fabricante es responsable del funcionamiento correcto del dispositivo y del software que se entrega, todo en conformidad con esta Guía del usuario.
- Todos los errores de funcionamiento y los defectos provocados por el proceso de fabricación o el ensamblaje están cubiertos por el fabricante dentro de los límites de la garantía.
- El propietario legítimo de la impresora tiene derecho a una reparación gratuita si hay defectos achacables a las responsabilidades del fabricante. Los defectos se solucionarán en un plazo de 30 días desde el día en que se informó del defecto.

La garantía no cubre errores de funcionamiento y/o interrupciones causados por:

- Uso de filamentos distintos a los recomendados.
- Instalación contraria a esta Guía del usuario, leyes y normas válidas.
- Funcionamiento en condiciones climatológicas inadecuadas.
- Uso inadecuado.

El usuario tiene la obligación de pagar los costes de los técnicos del trabajo o de la retirada en caso de informe o solicitud incorrectos de fallo por:

- Solucionar un defecto provocado por el usuario.
- Alteraciones no autorizadas de la impresora.
- Comprobación y limpieza de la impresora.
- Reparaciones causadas por cortes de suministro eléctrico.

La garantía queda anulada cuando:

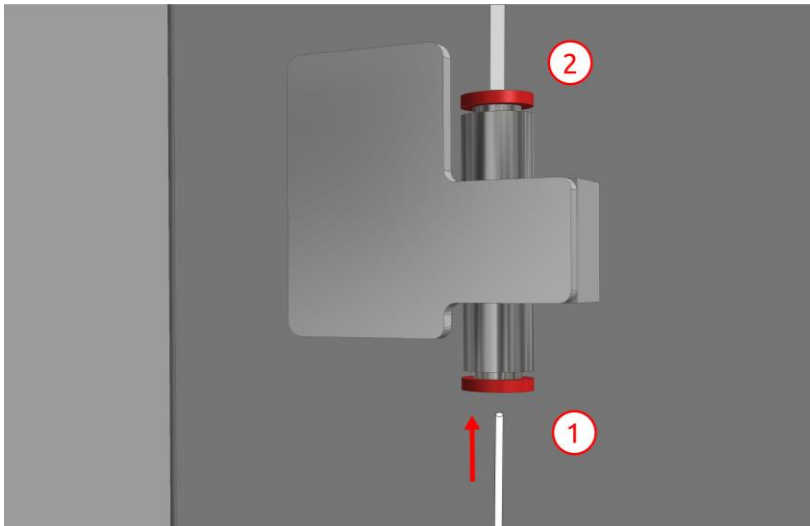
1. Se ha alterado la estructura de la impresora.
2. Se han ignorado las instrucciones contenidas en esta Guía del usuario.
3. Se han utilizado filamentos distintos a los recomendados.
4. Se ha manipulado la electrónica de la impresora.
5. El usuario/propietario tiene compromisos financieros con el vendedor o el fabricante.
6. La impresora ha resultado dañada como consecuencia de un uso incorrecto o por un movimiento inadecuado durante el transporte o por su almacenamiento en condiciones climatológicas inadecuadas, especialmente por temperatura y humedad inadecuadas.
7. La garantía queda anulada cuando la electrónica y las unidades de control de la impresora han resultado dañadas como consecuencia de eventos atmosféricos como tormentas, sobrevoltajes de la red eléctrica, contaminación y daños de carácter mecánico, químico o térmico, así como por reparaciones, alteraciones o modificaciones realizadas por un centro de servicio o un usuario no autorizados.

11. Servicio de reparación autorizado

El servicio de reparación autorizado se permite solo si cumple con exactitud las instrucciones proporcionadas en esta parte de la Guía del usuario o con las piezas de repuesto, si se reciben:

Colocación de un nuevo cordón de filamento

8. Libere el cordón siguiendo las instrucciones de la pantalla de la impresora.
9. Retire manualmente el cordón liberado.
10. Corte el extremo del cordón con un ángulo de 45 grados y enderece los últimos 5 cm. El cordón debe estar recto.
11. Introduzca el cordón en el orificio de entrada.



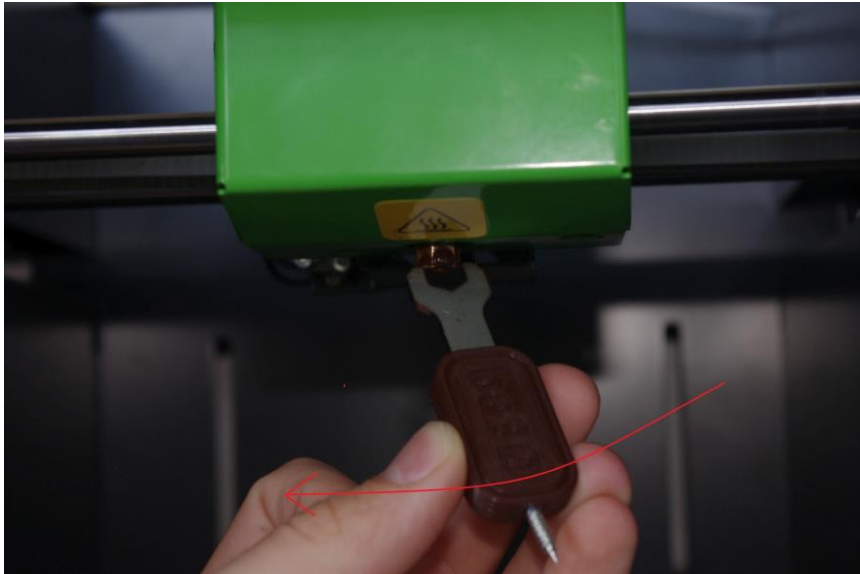
1. Filamento
2. Detector/entrada de filamento

12. Empuje suavemente el cordón a través del interruptor negro de límite. Aplique un poco de fuerza si es necesario.
13. Tire del cordón a través del tubo transparente para introducirlo en el inyector. Haga una comprobación visual (quitando la tapa superior).
14. Finalice el procedimiento siguiendo las instrucciones que aparecen en la pantalla de la impresora hasta la parte en la que se inicia el bobinado automático; empuje suavemente el cordón hacia la impresora hasta que se deslice automáticamente. Repita el proceso si es necesario.
15. Compruebe visualmente que el cordón se ha introducido y complete los pasos hasta que se libere el filamento derretido por el

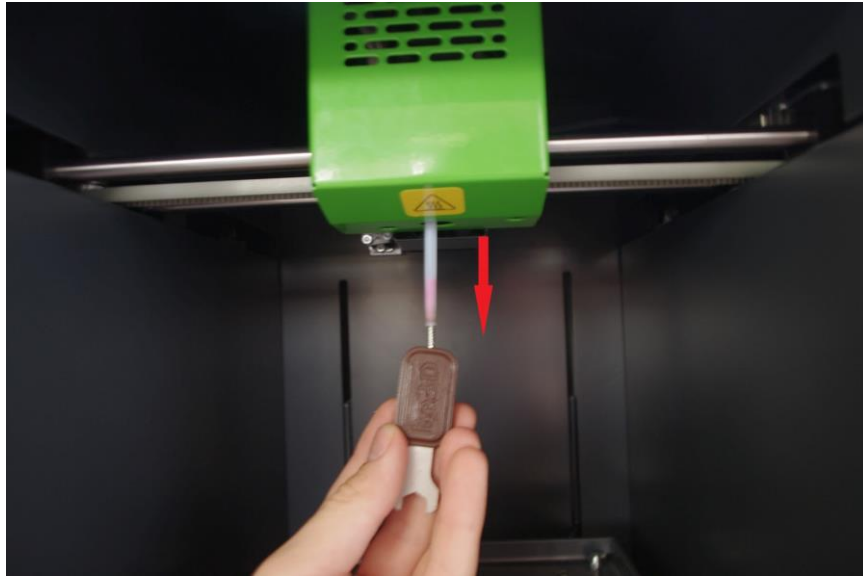
inyector. Retire el filamento liberado de la placa de impresión y del inyector. Tenga mucho cuidado al retirar el filamento del extrusor porque está caliente y puede provocar lesiones.

Cambio del inyector

1. Utilizando la pantalla táctil, retire el filamento de la impresora. Si ya se ha retirado el filamento, siga el mismo proceso para permitir que se caliente el inyector (resulta más fácil cambiar el inyector cuando está caliente, pero tenga cuidado de no quemarse).
2. Apague la impresora y quite el enchufe de la toma de corriente.
3. Utilizando la llave de tuerca de la caja de herramientas, desatornille el inyector.



4. Meta la punta atornillada (que se incluye con la llave) en el tubo situado encima del inyector. Gire la punta hasta que agarre el tubo y tire de él hacia fuera.
5. A continuación, espere unos 15 minutos para dejar que se enfríe la parte calentada del cabezal de impresión.

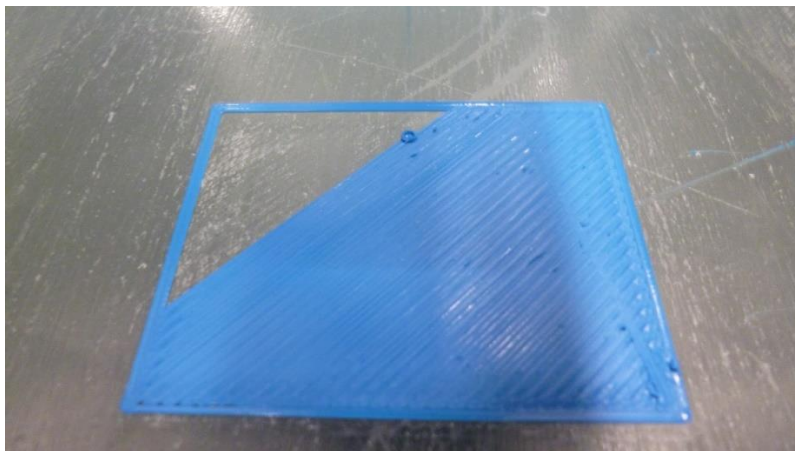


6. Utilizando un dedo, coloque un tubo nuevo en la misma posición que el que ha retirado, coloque y atornille el nuevo inyector donde estaba el anterior.
7. Tras ese ajuste, es necesario realizar el ajuste de desplazamiento.

Ajuste de desplazamiento

El desplazamiento es la distancia entre el inyector y la placa de impresión.

1. Este es el aspecto que debe tener el modelo cuando el desplazamiento se ha ajustado correctamente. La superficie es uniforme y suave.

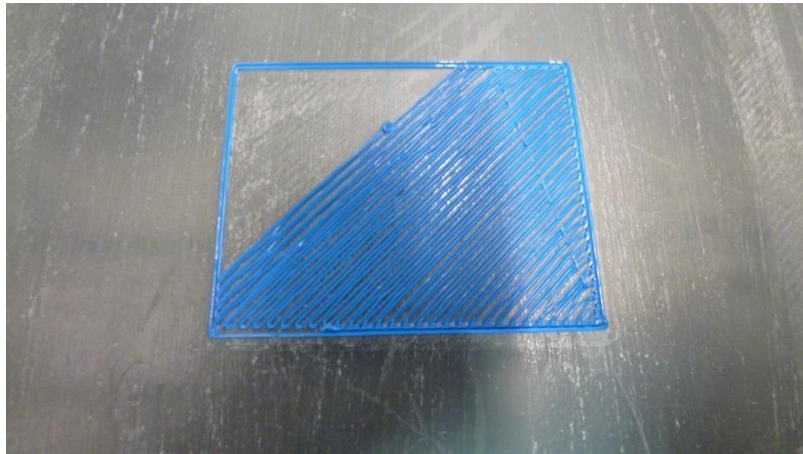


2. Si hay huecos entre las líneas en una capa, el desplazamiento es demasiado alto o si el inyector está demasiado cerca de la placa de impresión (o incluso toca la placa de impresión durante el proceso

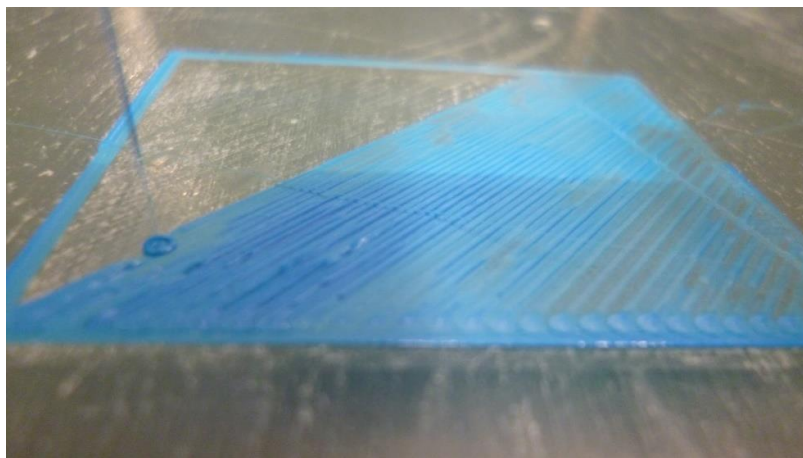
de impresión), utilice la pantalla de la impresora. En la pantalla de la impresora, vaya a "Ajustes" → "Otros ajustes" → "Ajustar desplazamiento" → "Volver a cargar" para ver el valor actual. Para configurar los ajustes. Si hay huecos, pulse el botón con el signo menos cuantas veces sea necesario. Si el inyector está demasiado cerca, utilice el botón con el signo más.

Cambie el valor de desplazamiento con cuidado, especialmente cuando lo reduzca, para no dañar la placa de impresión.

No olvide guardar el valor cuando termine pulsando el botón "Guardar". A continuación, utilice la impresora.



Resultado de imprimir la 1.ª capa con un hueco demasiado grande entre el inyector y la placa de impresión.



Resultado de imprimir la 1.ª capa con el inyector demasiado cerca de la placa de impresión.

3. Tras guardar el nuevo valor del desplazamiento, pulse el botón “Prueba de movimiento” para probar el ajuste.
4. Si todo se parece a la imagen del párrafo 1, ha ajustado el desplazamiento correctamente.

12. Detalles de contacto

Fabricante:

be3D, s.r.o.

N.º Id.: 49356593

N.º IVA: CZ49356593

Dirección de contacto:

Pod Hajkem 406/1a,

Prague 8, 180 00,

República Checa

Dirección de facturación:

Pod Hajkem 406/1a,

Prague 8, 180 00,

República Checa

Correo electrónico: help@be3d.cz / info@be3d.cz

Web: www.be3d.cz

Reservados los derechos en caso de cambios y errores de impresión.